

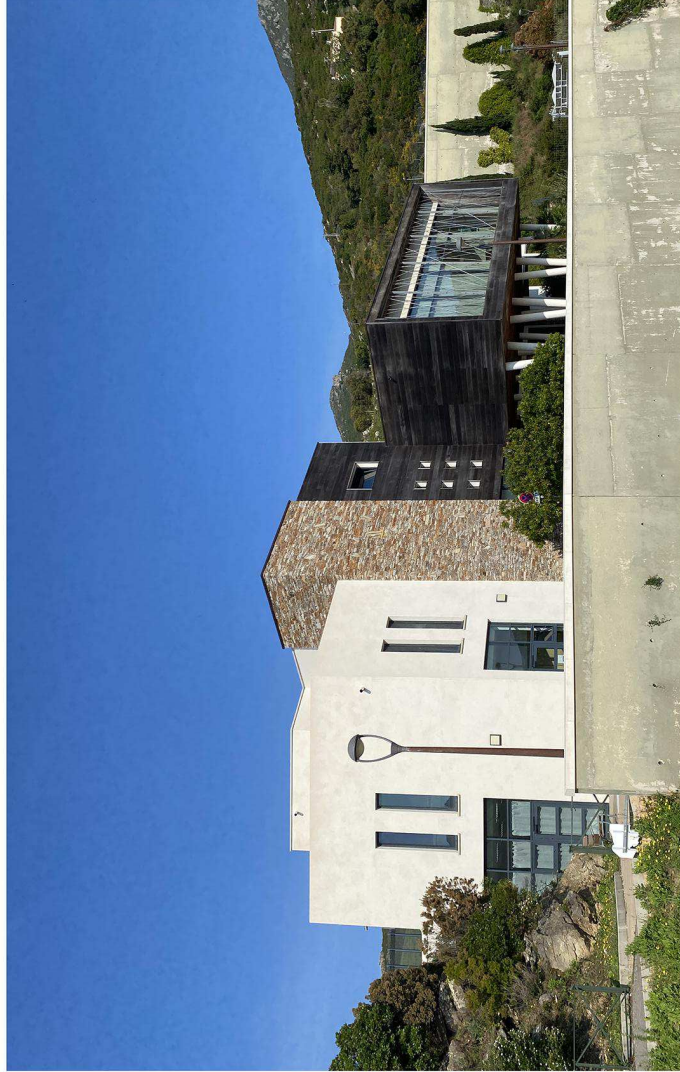
OGF

William RICHARD

Directeur Service Travaux & Maintenance
31 rue de CAMBRAIS 75946 PARIS Cedex 19
06.07.76.14.32 william.richard@ogf.fr

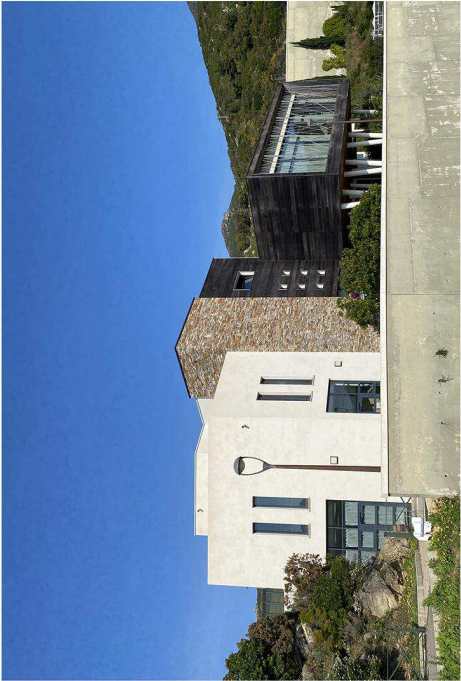
RENOUVELLEMENT DE LA DSP DU CREMATORIUM DE BASTIA

12 MAI 2023



STUDIO di architettura
PASQUALINI

STUDIO DI ARCHITETTURA N°03
Maria PASQUALINI Architetto DEHMONT
07 Bd du Général de Gaulle 20200 BASTIA
06.18.62.12.35 studio3archi@orange.fr



ONDINA CREMATORIUM DE BASTIA

Le projet s'inscrit dans le cadre du renouvellement de la DSP du crématorium de Bastia situé dans l'enceinte du cimetière dit de l'Ondina.

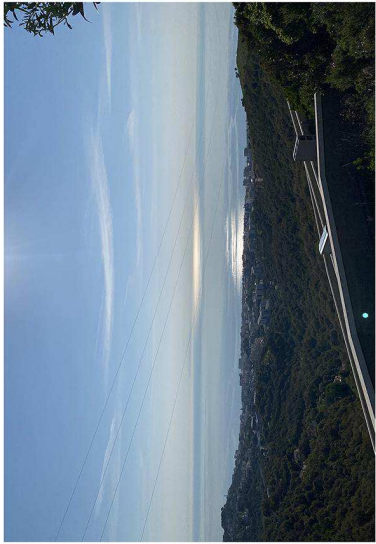
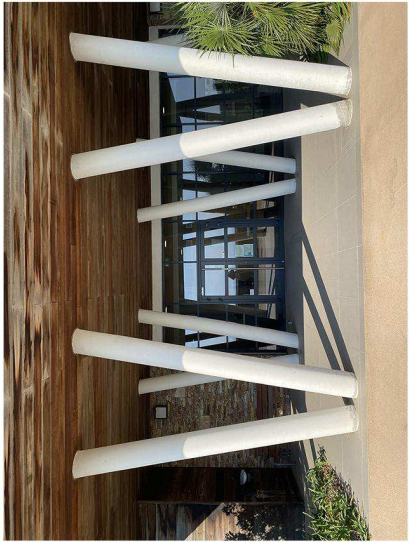
Ce dernier fait l'objet d'un sinistre avec un important chantier de reprises sur plusieurs années.

Dans ce contexte l'accès actuel au crématorium est balisé et protégé et des interventions diverses sont aussi prévues sur cet ouvrage, elles sont de deux catégories :

TRAVAUX PRIS EN COMPTE PAR LA VILLE DE BASTIA

Avertissement :

- Les travaux de sécurisation du cimetière seront bruyants et pourraient être de nature à interférer avec la coactivité des cérémonies du crématorium.
- Une coordination entre le futur délégataire et la Maîtrise d'Œuvre du chantier devra permettre d'obtenir une planification des cérémonies.
- Le futur délégataire devra avertir sans délais la Mairie de toute apparition de nouveaux désordres sur le bâtiment crématorium.



Accusé de réception - Ministère de l'Intérieur

02B-2126033-2022-07-2019021022-DE

Accusé certifié de réception

Réception par le préfet 07/07/2023

Liste non exhaustive des travaux en cours par la ville de Bastia :

- Reprises des plaques manquantes ou endommagées dans faux plafonds.
- Réparation de la porte terrasse vers aérotréfinéram
- Reprise des étanchéités en pied de bâtiment façade Sud et Ouest.
- Quid de la reprise des voiries et de la récupération des eaux de surfaces des façades Sud et Ouest.
- Reprise du revêtement de sol du local arrivée des cercueils.
- Rehausse de la porte à enroulement à l'arrivée des cercueils.
- Reprise des claustras bois extérieurs du R+2.
- Divers petits travaux de reprises des peintures.

TRAVAUX DE GROS ENTRETIEN, DE REPARATIONS ET D'AMELIORATIONS FONCTIONNELLES
A LA CHARGE DU FUTUR DELEGATAIRE

L'ESPACE D'ACCUEIL

L'accueil de la famille et du public se fera toujours depuis l'entrée principale en RdC façade Est. A cet effet, la surface initiale de cet Espace a été augmentée en englobant l'ancienne Salle de Remise des Urnes (dépose du cloisonnement existant).

Cette nouvelle entité de 170 m2 s'organisera en trois secteurs :

- Attente des familles.
- Attente du public (la plus étendue),
- Zone de convivialité (tables haute, distributeurs de boissons et point pour repas funéraire).

Cet espace sera augmenté d'une pièce fermée, d'environ 20 m2, faisant office de Salle de Visualisation et de Remise des Urnes à usage unique des familles avec une capacité de dix places assises. Elle pourra aussi servir pour l'accueil/attente des familles et sa confidentialité sera assurée par un film plastique posé sur la verrière donnant en façade Est.

En plus de l'Espace et de la pièce fermée, le RdC comportera deux autres locaux, un pour le Stockage des Urnes (dans une partie de l'ancienne Salle d'Attente des Familles) et un pour le Vestiaire Officiant (ancien local dépôt d'Urnes).

Les travaux prévus au niveau RdC porteront essentiellement sur de la petite maçonnerie, une intervention sur la peinture, une redistribution du mobilier existant (RdC / R+1) et du mobilier neuf (tables hautes et équipement cuisine).

Dito pour local rangement du matériel nécessaire à l'exploitation (entretien), sous l'escalier principal.

LA SALLE DE CEREMONIE

La capacité de la Salle de Cérémonie située au R+1 sera portée à plus de 100 personnes assises.

Cela sera possible en y incluant l'actuelle Salle de Convivialité, en réalisant des interventions de reprises en sous-œuvre sur les dispositions existantes et ceci sous la direction d'un BET Structures (dépose du mur mitoyen avec création de deux points porteurs pour la Salle de Cérémonie, dépose du mur séparatif ancienne Salle de Visualisation/Local Introduction).

D'autres travaux seront nécessaires :

- De la petite maçonnerie.
- La reprise de l'ensemble des sols, en particulier Cérémonie et ex Convivialité.
- La reprise des plafonds et des murs.
- La reprise de l'installation Electrique et Vidéo.
- La reprise des éléments de ventilation/chauffage avec traitement particulier du niveau sonore (actuellement trop élevé dans la salle de Convivialité).

Le mobilier actuel de la Salle de Cérémonie sera enlevé et remplacé par des bancs en bois, de même pour le pupitre.

Ce nouvel agencement spatial de la Salle de Cérémonie permettra à toute l'assistance de visualiser le cercueil positionné face à la baie vitrée avec la mer en arrière-plan.

Trois écrans vidéo seront mis à la disposition des familles pour la présentation optimisée de films et de photographies du défunt.

A l'issue de la cérémonie un rideau motorisé et opaque entourera le défunt, qui rejoindra le Local Introduction, hors de la vue de l'assistance, par un cheminement réorganisé et plus direct.

La surface du nouveau Local Introduction sera de 25 m2 (au lieu des 17 m2 de l'actuel), ce qui permettra une manipulation plus aisée du cercueil.

Les locaux techniques seront au nombre de quatre :

- Le garage, avec la mise en place d'une nouvelle porte métallique de 1.10m.
- Le Dégagement technique permettant d'accéder au Local Introduction par une nouvelle porte de 1.10 m / Cf 1h avec FP + une nouvelle porte donnant sur SAS de la salle de cérémonie.
- Le local Four/Filtration qui sera équipé d'une nouvelle porte de 0.90 m / Cf 1h avec FP.
- Le nouveau Local Stockage des Réactifs gagné sur l'ancienne alcôve de la Salle de Cérémonie et accessible depuis une porte en 1.10 m / Cf 1h avec FP.

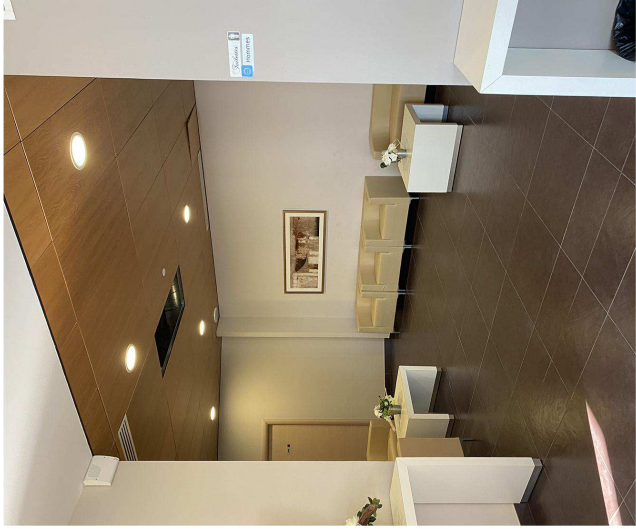
Mise à niveau des équipements de crémation :

Les travaux touchants à ces équipements spécifiques sont donnés à titre indicatif et la liste n'est pas exhaustive :

- Four de crémation : Révision et réfection complète du briquetage.
- Remplacement à court terme de l'ensemble du process de traitement de filtration des fumées, avec un équipement bien plus performant.
- Refroidissement des fumées : Installation à remplacer.
- Filtration : Installation à remplacer.
- Automatismes et contrôle de commande : Installation à remplacer.
- Fumisterie : Installation à remplacer.
- Hydraulique et Aérorefrérant : Installation à créer.
- Electricité : Révision et reprise des alimentations électriques depuis et y compris le TGBT. Coupe d'urgence pour l'ensemble du process de crémation.
- Conformité des installations à vérifier par organisme agréé.
- Ventilation du process : Installation apport d'air et extraction à créer.



- ACTUELLE ZONE D'ATTENTE DES FAMILLES -
FUTUR ESPACE DE REMISE DES URNES



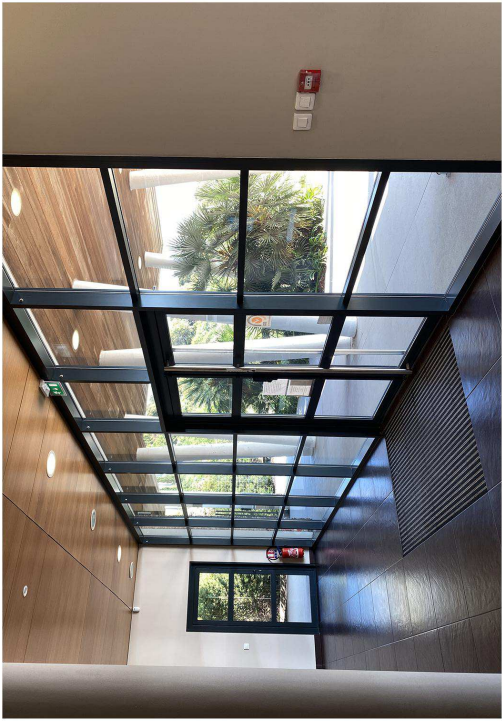
- ACTUELLE ZONE D'ATTENTE DES FAMILLES -
FUTUR ESPACE D'ATTENTE ET DE CONVIVIALITE



- ACTUELLE HALL / ZONE D'ACCUEIL -
FUTUR ESPACE D'ATTENTE DES FAMILLES / HALL



- ACTUEL MOBILIERS DU CREMATORIUM -



- ACTUEL HALL / ZONE D'ACCUEIL -
FUTUR ESPACE D'ATTENTE DES FAMILLES / HALL

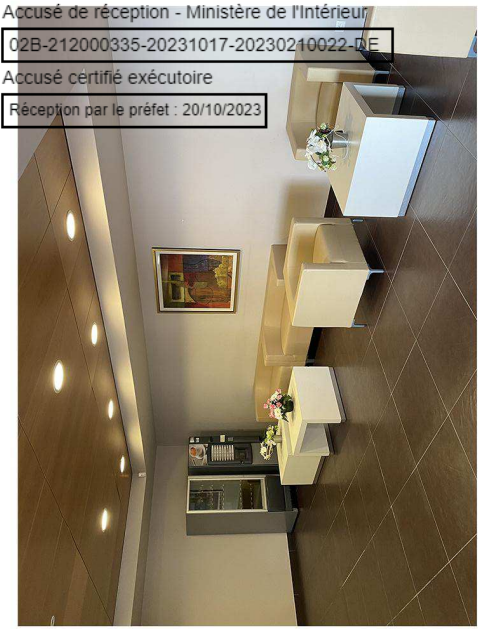
REZ DE CHAUSSEE:

Les zones d'attentes ainsi que l'espace de remises des urnes subiront des modifications de cloisonnement et des déposes ponctuelles.

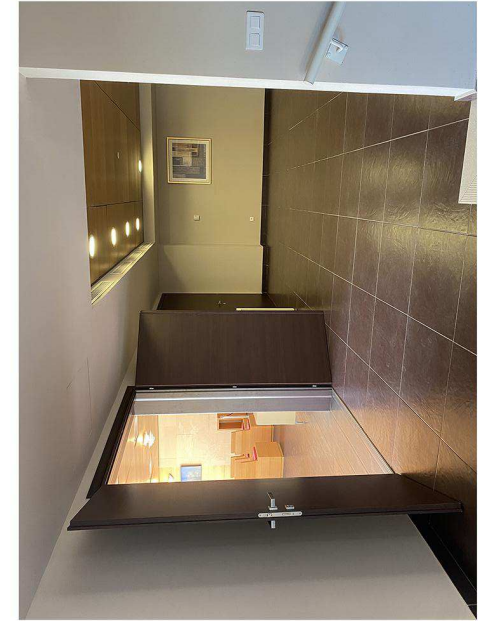
Ces modifications s'intégreront au espaces existants et ne remettrons pas en cause les materiaux et le mobiliers actuellement en place.

Cette nouvelle entité de 170 m2 s'organisera en trois secteurs :

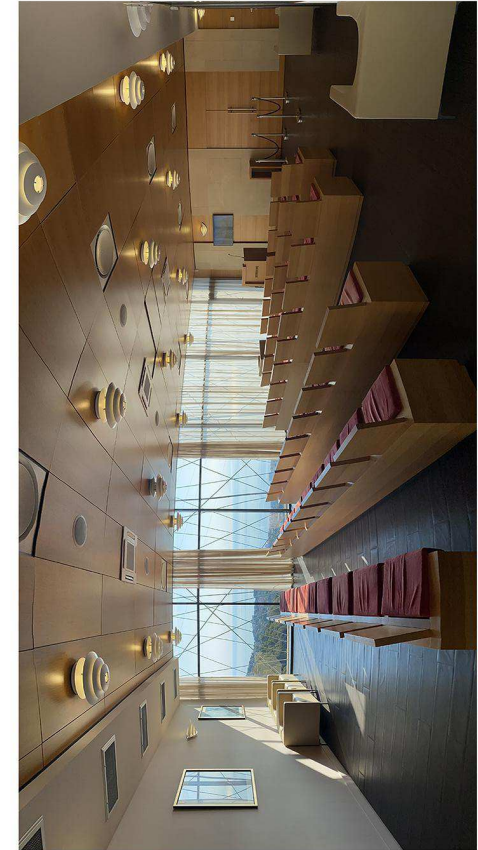
- Attente des familles.
- Attente du public (la plus étendue),
- Zone de convivialité (tables haute, distributeurs de boissons et point pour repas funéraire).



- ACTUELLE SALLE DE CONVIVIALITE -
FUTUR SALLE DE CEREMONIE



- ACTUELLE SALLE DE CONVIVIALITE / JONCTION -
FUTUR SALLE DE CEREMONIE



- ACTUELLE SALLE DE CEREMONIE -
DESTINATION INCHANGE



- ACTUELLE SALLE DE CEREMONIE - FENETRE SUR L'HORIZON
DESTINATION INCHANGE



SOL EXISTANT
ENSEMBLE DU SITE
GRES CERAME
TEINTE AUBERGINE



SOL EXISTANT
SALLE DE CEREMONIE
LAME SYNTHETIQUE
A REMPLACER
PAR DU GRES CERAME.

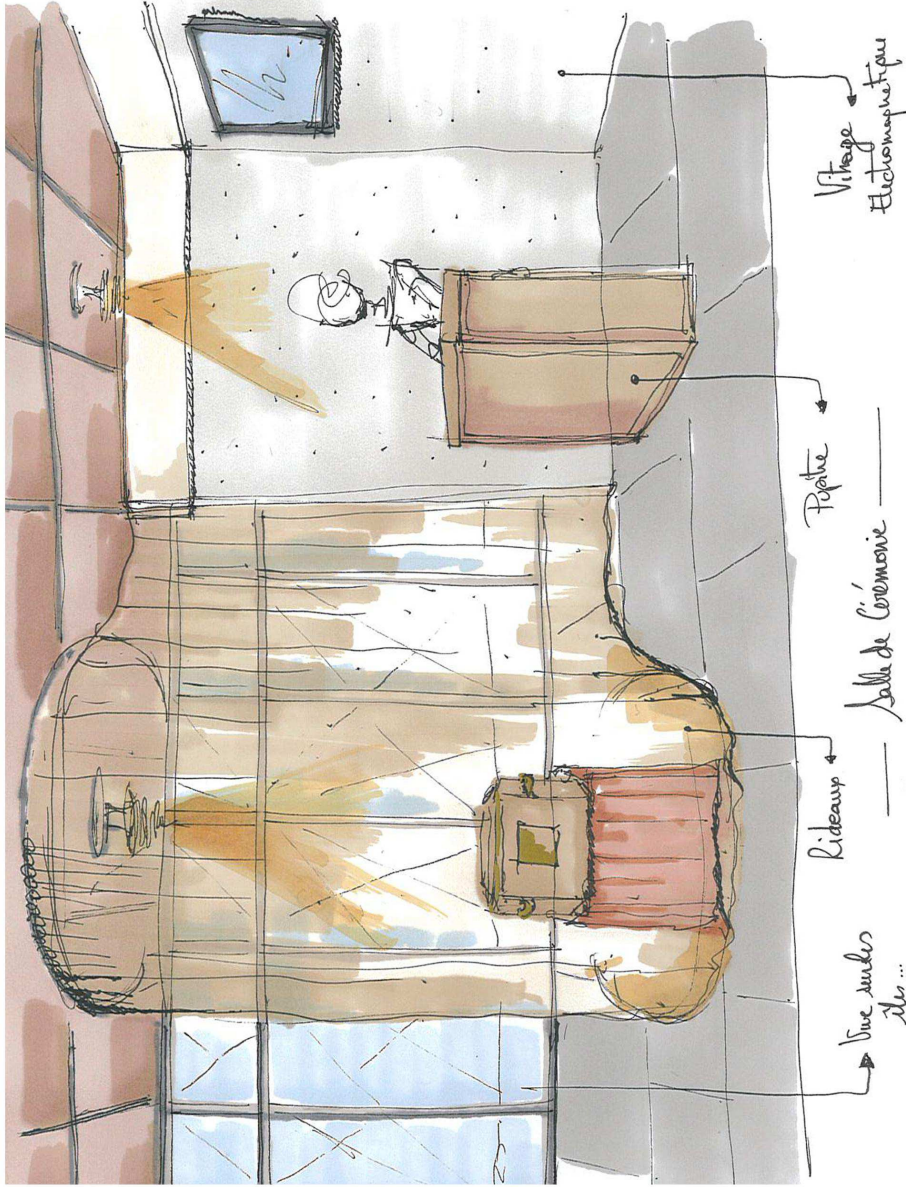
R+1:
La capacité de la Salle de Cérémonie située au R+1 sera portée à plus de 100 personnes assises.

Cela sera possible en y incluant l'actuelle Salle de Convivialité, en réalisant des interventions de reprises en sous-œuvre sur les dispositions existantes et ceci sous la direction d'un BET Structures (dépose du mur mitoyen avec création de deux points porteurs pour la Salle de Cérémonie, dépose du mur séparatif ancienne Salle de Visualisation/Local Introduction).

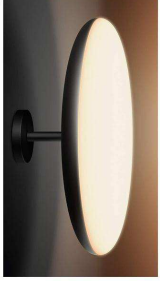
L'orientation des assises sera maintenant faite vers l'EST, c'est à dire face à la baie vitrée afin de profiter au maximum de la vue qu'offre cet espace.

La zone dédiée au défunt durant la cérémonie bénéficiera d'une scénographie : jeux de lumière, rideaux et parois électromagnétique télécommandés...

Le mobilier sélectionné pour la salle propose des modules droits et arrondis.



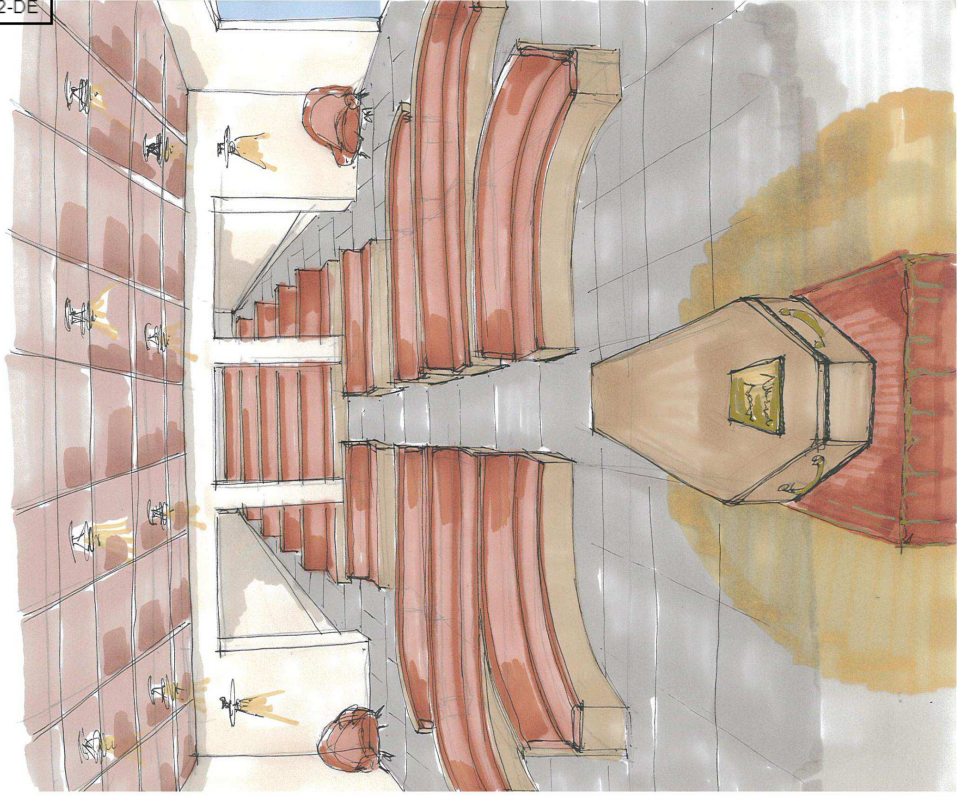
LUMINAIRES
EXISTANTS



PROPOSITION 01



PROPOSITION 02



PLACAGE BOIS MUR ET PLAFOND



CARRELAGE AUBERGINE
OU ANTHRACITE



RIDEAUX / VOILAGES



VITRAGE
ELECTROMAGNETIQUE



Réception par le préfet : 20/10/2023

ZONE PRIVEE

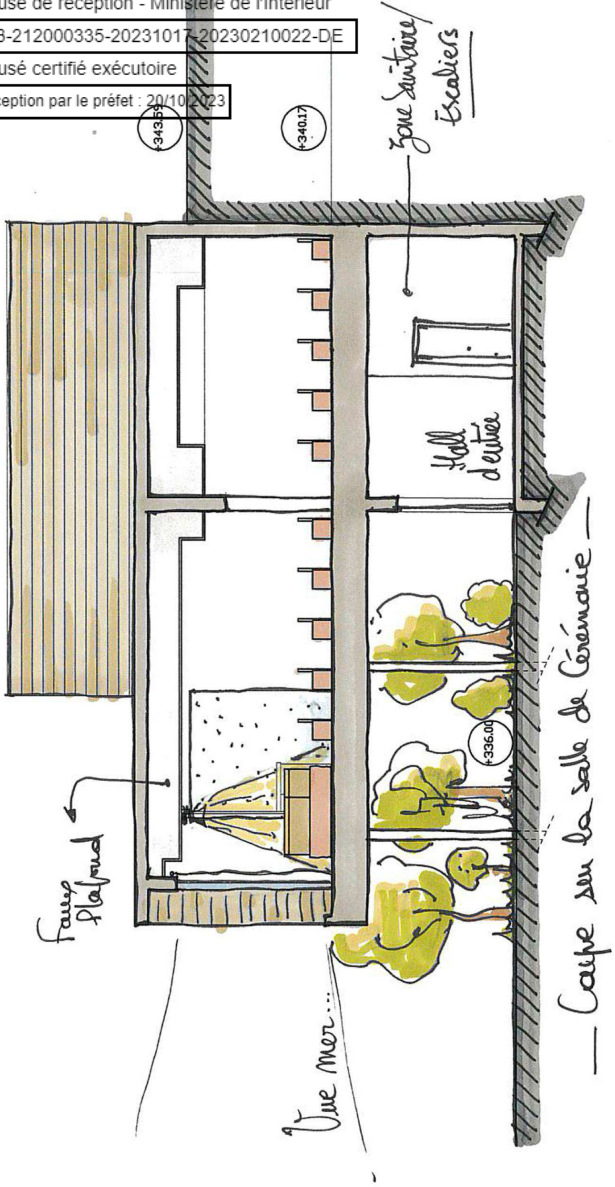


OGF William RICHARD
 Directeur Service Travaux & Maintenance
 31 rue de CAMBRAIS 75946 PARIS Cedex 19
 06.07.76.14.32 william.richard@ogf.fr

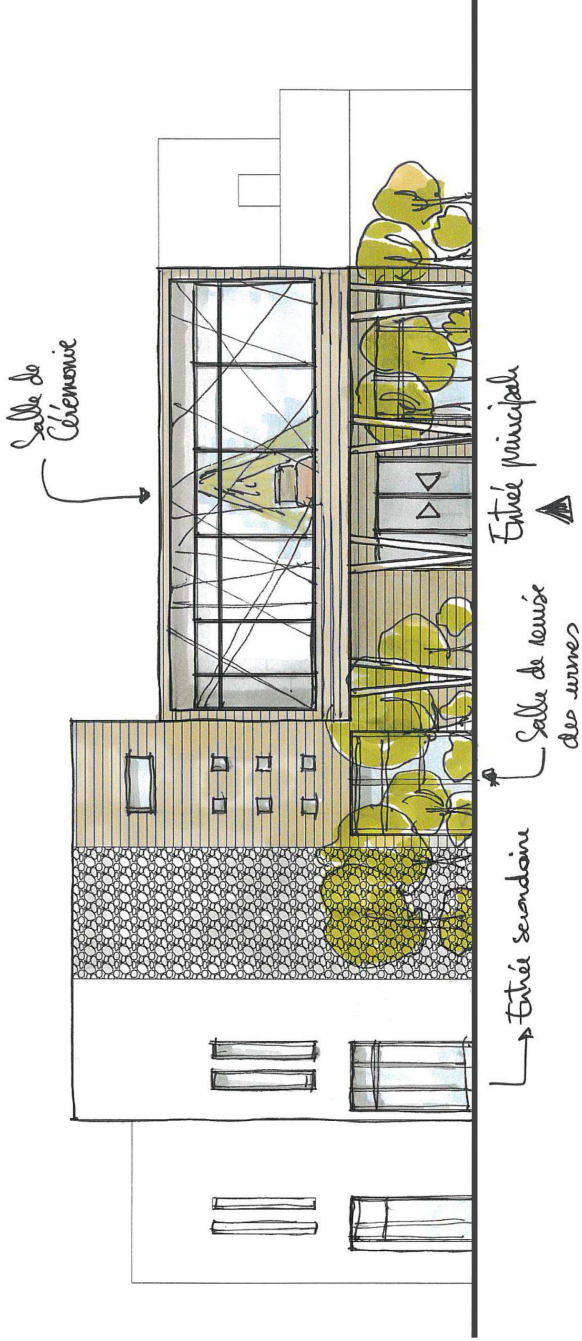
17 MAI 2023

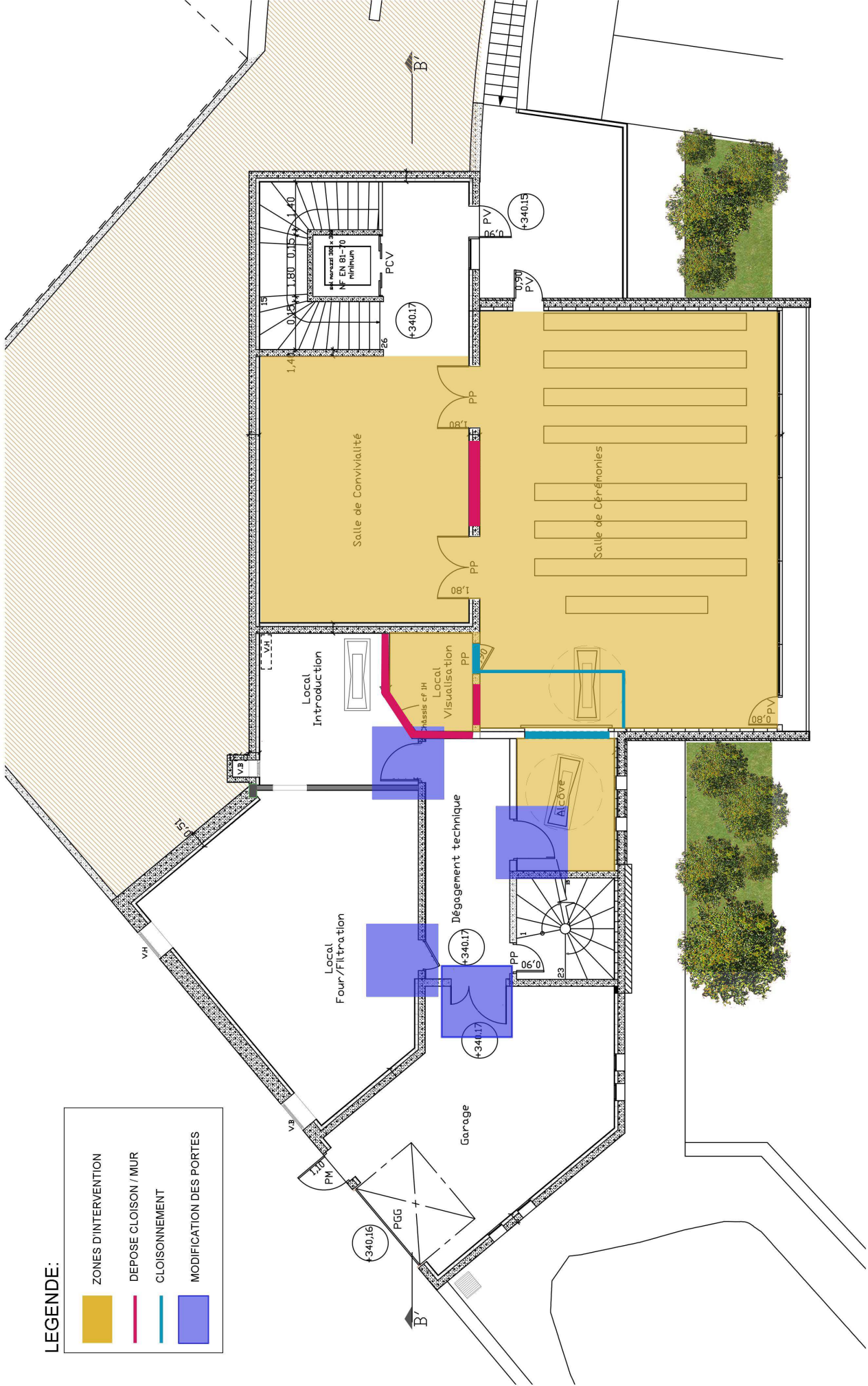


VUE DE LA SALLE DE CEREMONIE



FACADE DE LA SALLE DE CEREMONIE





[illegible]

RENOUVELLEMENT DE LA DSP DU CREMATORIUM DE BASTIA

STUDIO DI ARCHITETTURA N°03
Maniava PASQUALINI Architecte DEHMONP
07 Bd du Général de Gaulle 20200 BASTIA
06.18.62.12.35
studio3archi@orange.fr

OGF William RICHARD
Directeur Service Travaux & Maintenance
31 rue de CAMBRAIS 75946 PARIS Cedex 19
06.07.76.14.32
william.richard@ogf.fr

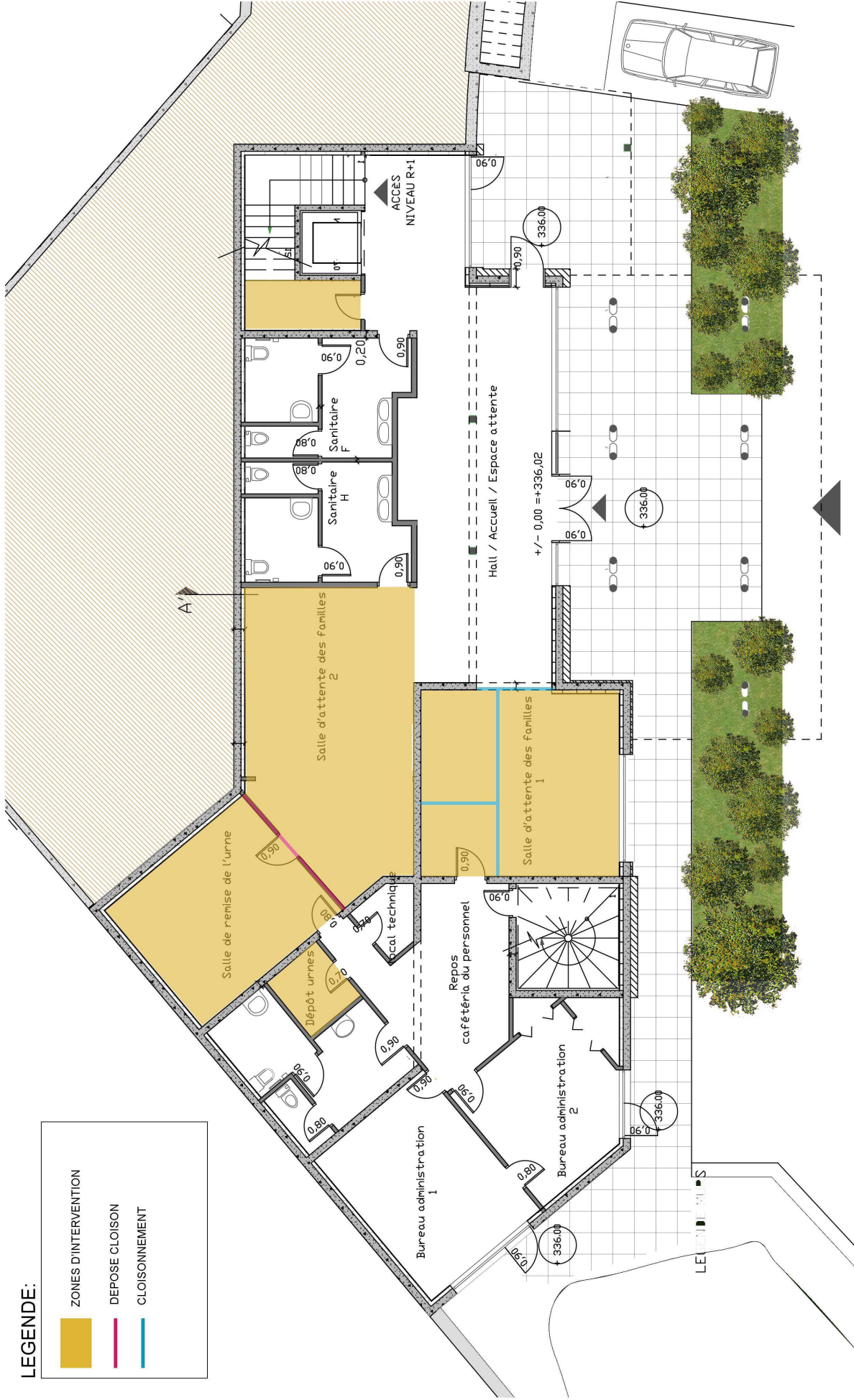
RDC EXISTANT
ZONES D'INTERVENTION

LEGENDE:

ZONES D'INTERVENTION

DEPOSE CLOISON

CLOISONNEMENT





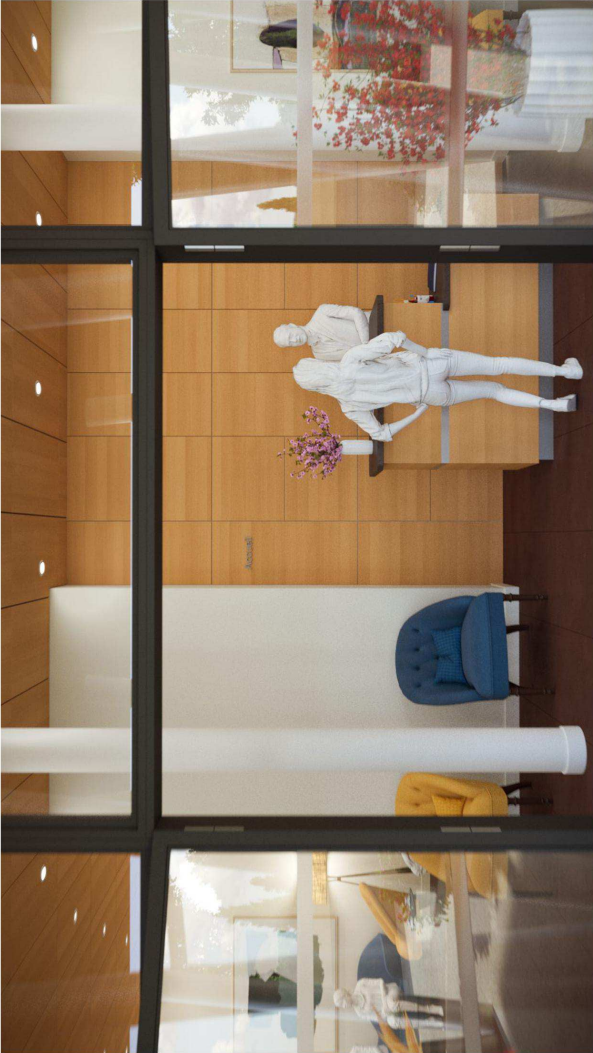
Vue globale du Crématorium



Vue de l'entrée depuis le départ des escaliers



Entrée Principale



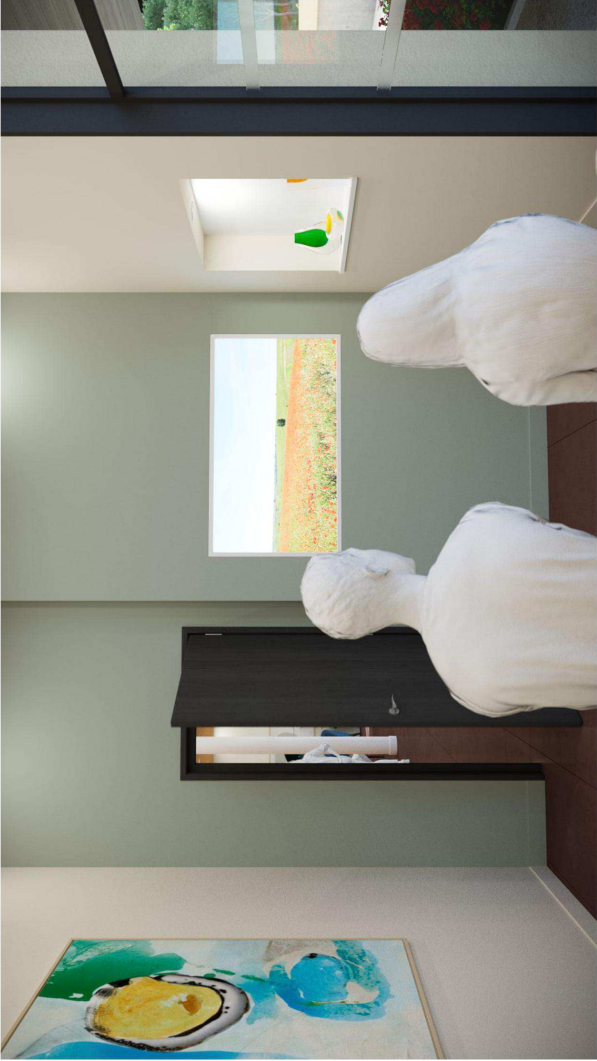
Vue du Hall



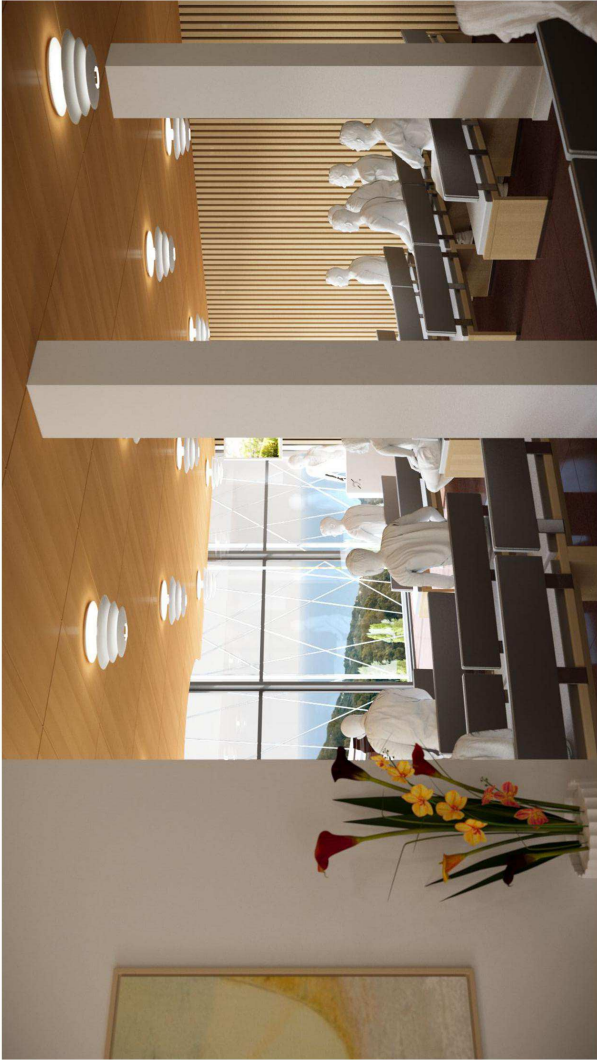
Accès Salle de Visualisation



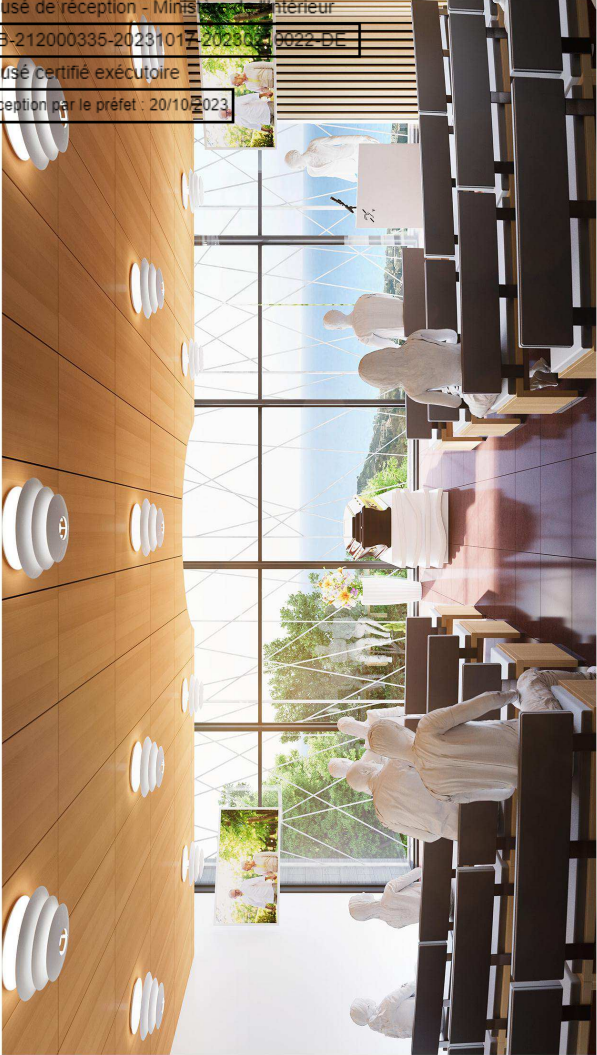
Salle de convivialité



Salle de visualisation



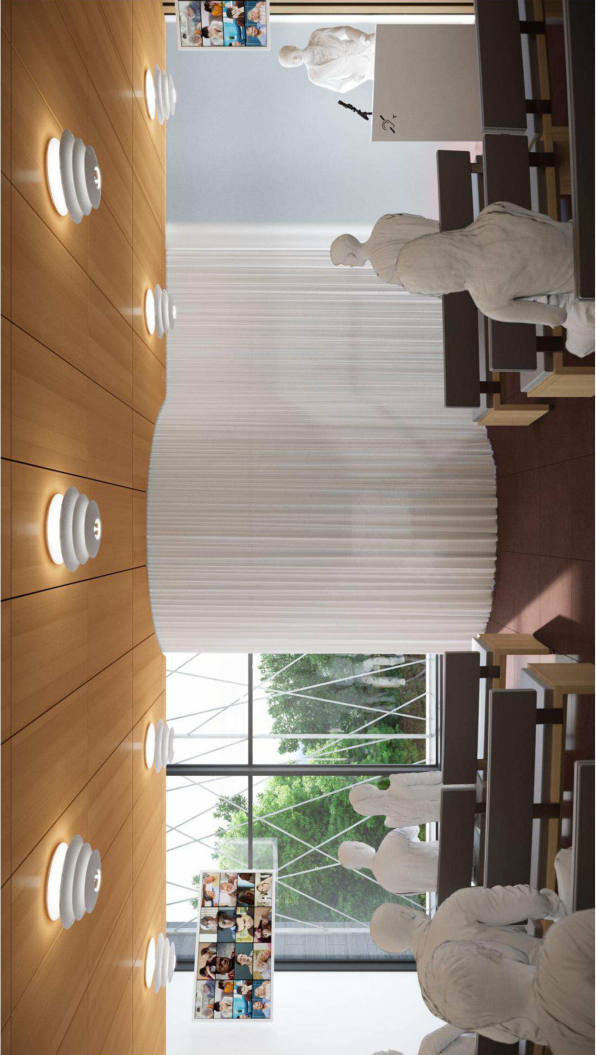
Accès vers Salle de Cérémonie



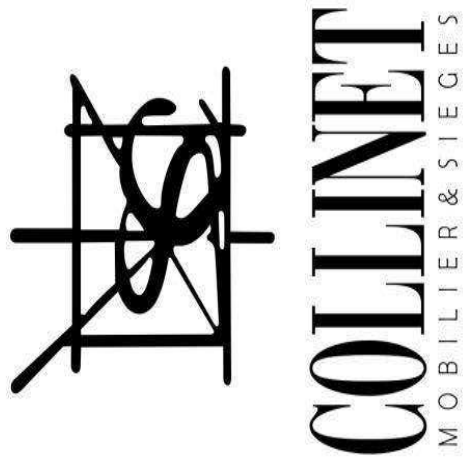
Salle de Cérémonie



Vue sur la salle de Cérémonie



Salle de Cérémonie - Final -



Chaise & Bridge

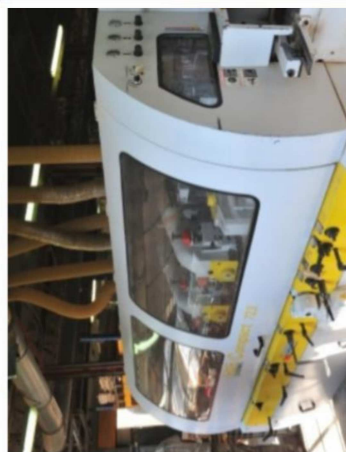
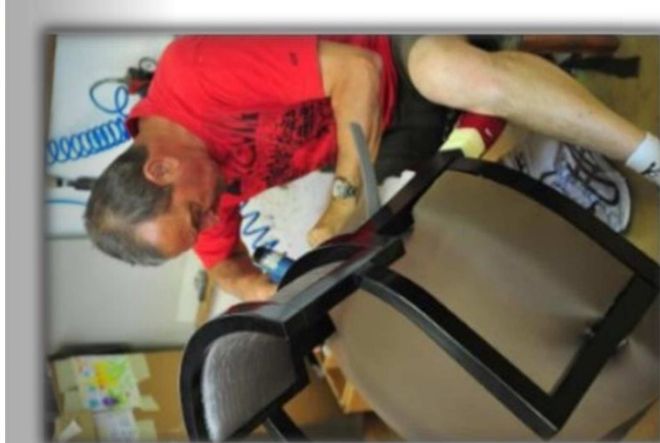
Fauteuil & Club

Canapé

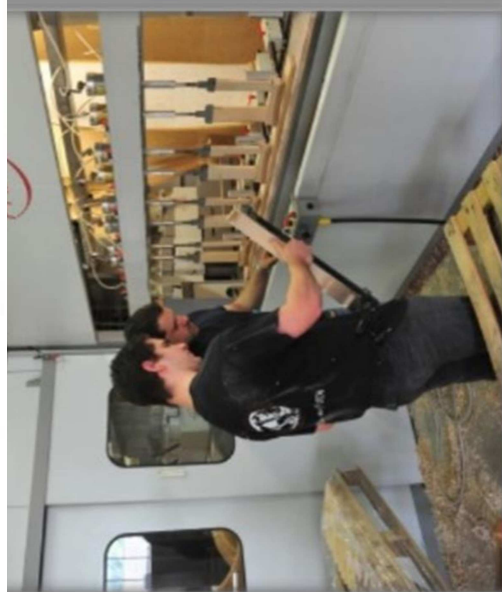
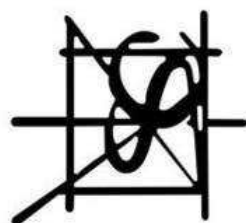
Banquette

Table

Tabouret



Collinet est un fabricant de sièges et de mobilier haut de gamme pour l'hôtellerie et la restauration. Quatre générations d'ébénistes se sont succédées depuis 1887 à la tête de Collinet pour mener l'entreprise parmi les meilleurs fabricants français avec un effectif d'une centaine de personnes. Aujourd'hui, elle figure parmi l'excellence française dans son domaine en obtenant le label Entreprise du Patrimoine Vivant (EPV), marque de reconnaissance de l'État envers les savoir-faire artisanaux et industriels renommés ou ancestraux.



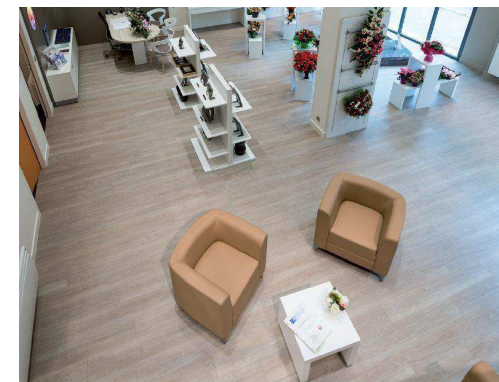
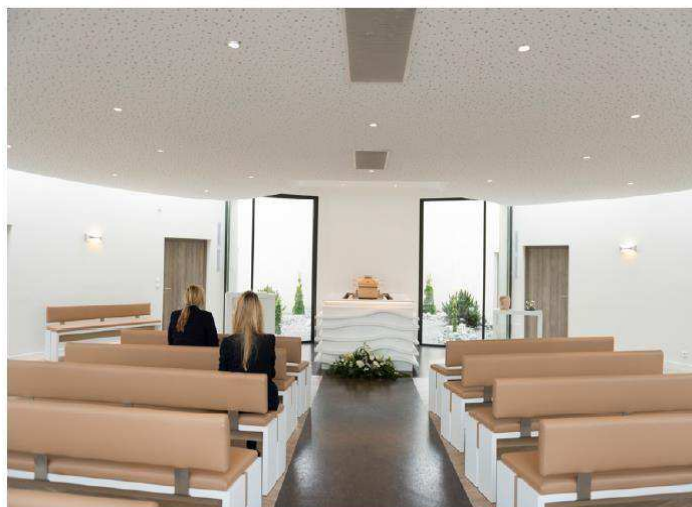
OGF



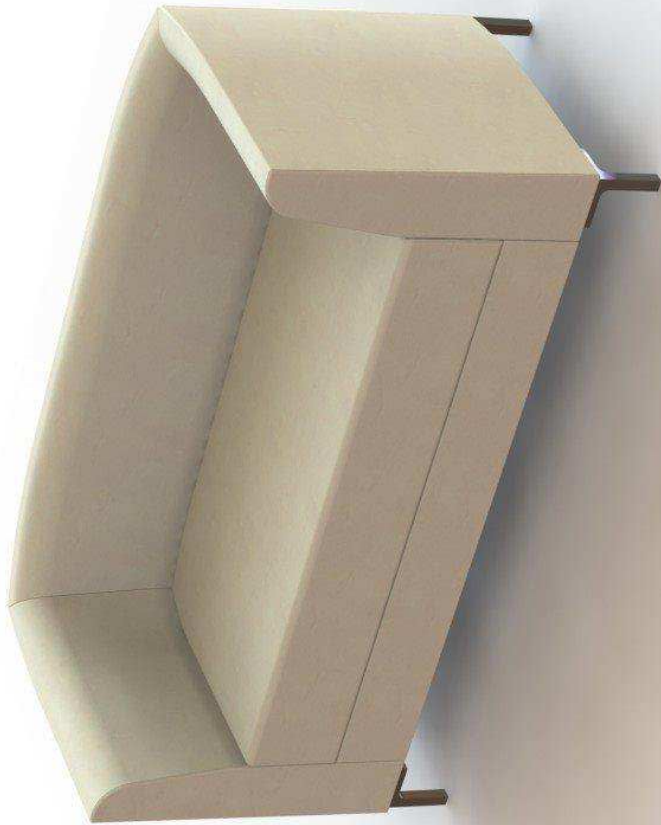
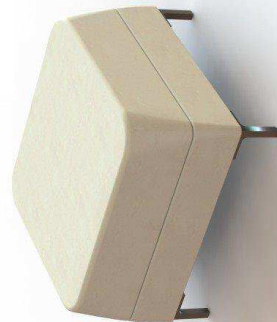
COLLECTION MOBILIER

- GAMME TOPAZE
- GAMME MIKADO
- GAMME LINEA
- GAMME RESTAURANT

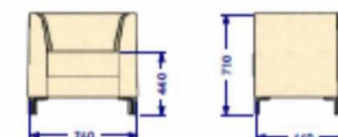
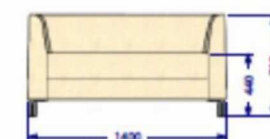
OGF
POMPES FUNEBRES



GAMME TOPAZE

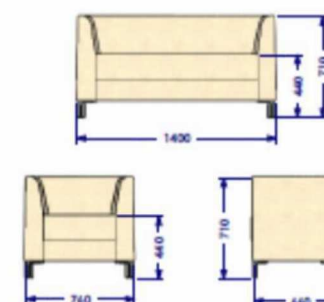


Canapé TOPAZE



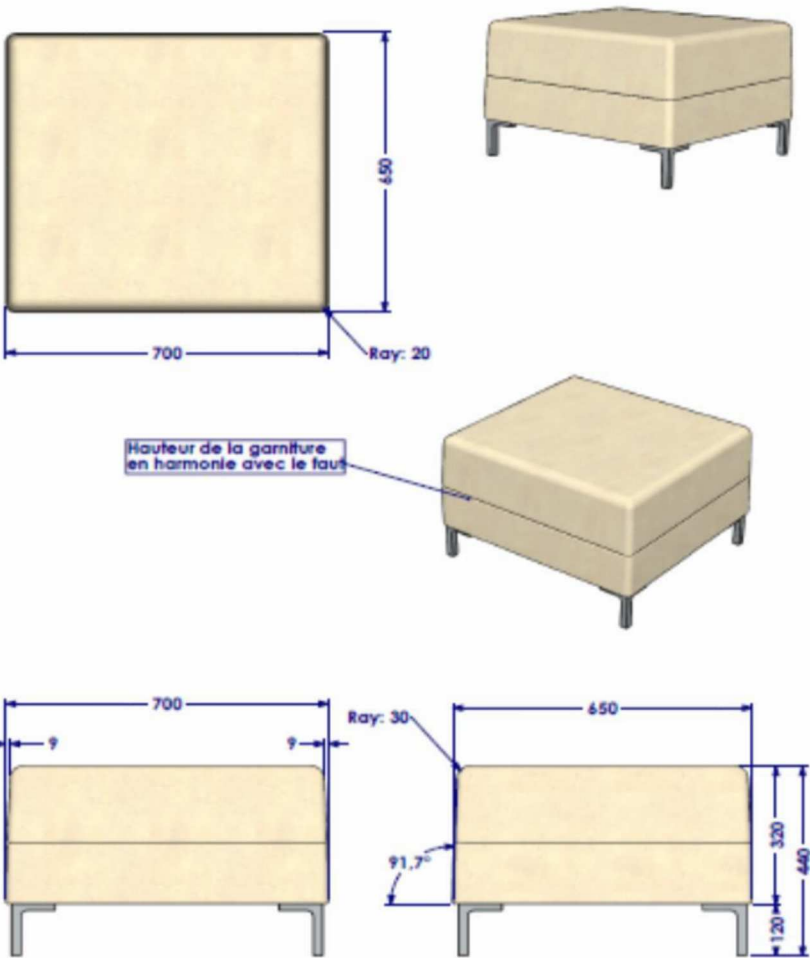
Sté : COLLINET	Art: Collection "Topaze"	le 27/03/2012	éch: 1:30
FICHE TECHNIQUE	Plan: Fauteuil et Canapé	OGF Topaze	

Fauteuil TOPAZE



Sté : COLLINET	Art: Collection "Topaze"	le 27/03/2012	écl: 1/30
FICHE TECHNIQUE	Plan: Fauteuil et Canapé	OGF Topaze	

Pouf TOPAZE



Sté: COLLINEY	Art: Collection "Topaze"	le 21/04/2012	4ch:1:10
FICHE TECHNIQUE	Plan: Dimensions Pouf	OGF Topaze	

Bridge TOPAZE



socle bois teinté



Sté: COLLINET	Art: Collection "Topaze"	le 27/03/2012	éch: 1:30
RICHÉ TECHNIQUE	Plan: Bridge et Banquette	OGF Topaze	

Banquette TOPAZE



socle bois teinté



Sté: COLLINET	Art: Collection "Topaze"	le 27/03/2012	éch: 1:30
FICHE TECHNIQUE	Plan: Bridge et Banquette	OGF Topaze	

GAMME MIKADO



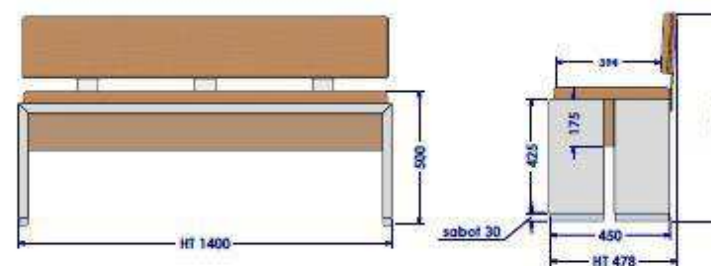
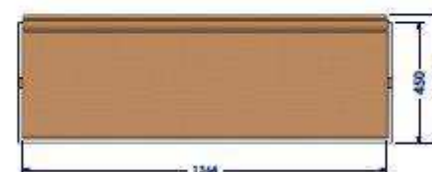
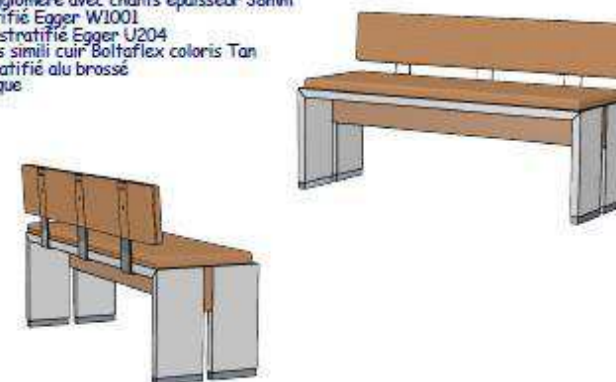
Banquette MIKADO



Largeur 140 cm
Largeur 180 cm
Largeur 225 cm

Banquette MIKADO

- 1400x480xh780mm
- Structure agglomérée avec chants épaisseur 38mm
- Pied en stratifié Egger W1001
- Traverse en stratifié Egger U204
- Assise et dos simili cuir Boltaflex coloris Tan
- Sabot en stratifié alu brossé
- Patins plastique



SE4: COLLINET	Art: Banquette MIKADO 140x48xh78	Je 12/01/2017	écl: 1:20
USINAGE	Plan: PRESENTATION		2013OGF

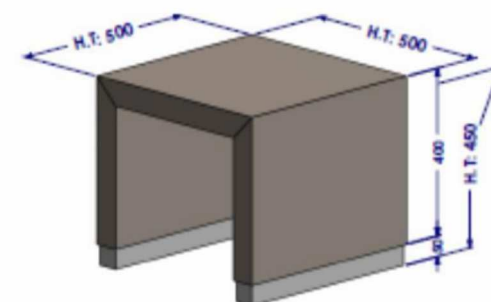


Table Basse LINEA « Petite »



Table Basse LINEA

- 500x500xh450mm
- Structure aggloméré avec chants épaisseur 60mm
- Placage stratifié coloris blanc
- Sabots 50mm stratifié décor alu brossé
- Patins plastique



SE4 : COLLYNET	Art: Table basse OGF 50x50xh45	le 23/06/2015	4ch:1:10
USINAGE	Plan: VUE D'ENSEMBLE	Table OGF	

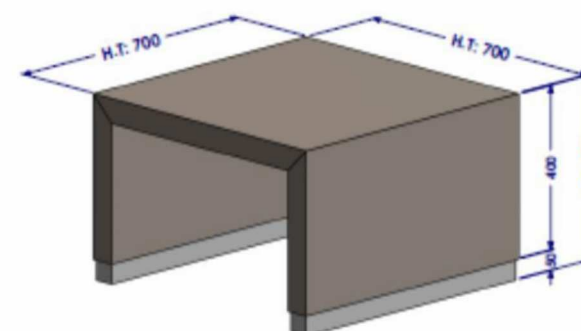
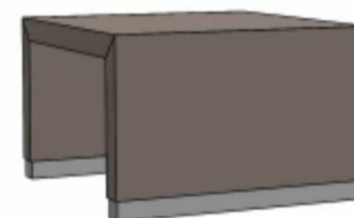


Table Basse LINEA



Table Basse LINEA

- 700x700xh450mm
- Structure aggloméré avec chants épaisseur 60mm
- Placage stratifié coloris blanc
- Sabots 50mm stratifié décor alu brossé
- Patins plastique



SE4 : COLLINET	Art: Table basse OGF 70x70xh45	le 23/06/2015	éch: 1:10
USINAGE	Plan: VUE D'ENSEMBLE	Table OGF	

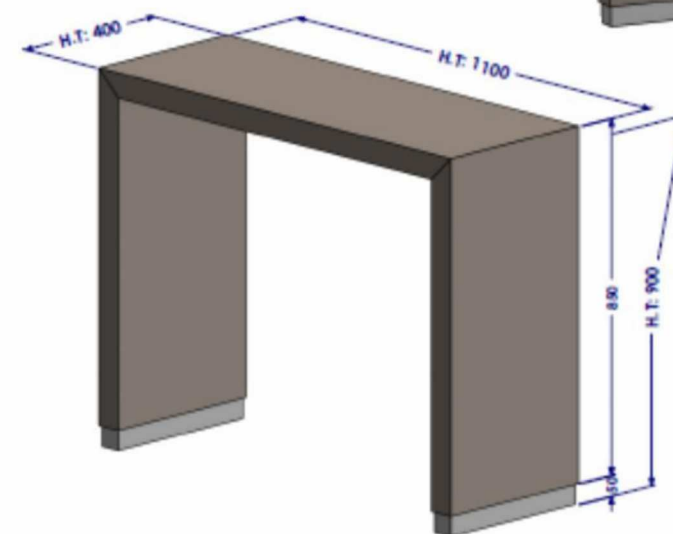


Console LINEA Lobby



Console LINEA

- 1100x400xh900mm
- Structure agglomérée avec chants épaisseur 60mm
- Placage stratifié coloris blanc
- Sabots 60mm stratifié décor alu brossé
- Patins plastique



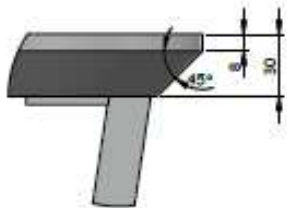
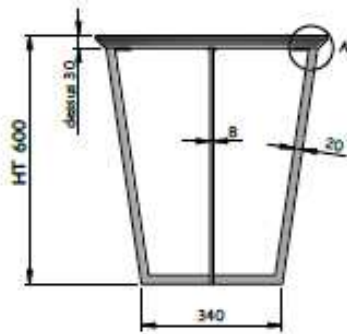
Sté: COLLINET	Art: Console OGF 110x40xh90	le 23/04/2015	écl: 1:10
USINAGE	Plan: VUE D'ENSEMBLE	Console OGF	



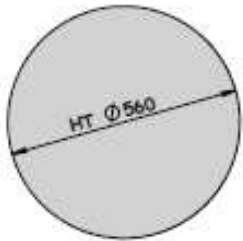
TABLE BASSE SOHO



- Table Soho
- Piètement métallique couleur Alu
 - Plateau medium
 - Dessus stratifié Polyrey 8070 ROC
 - Patins feutrine



DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 2



COLLINET
Meubles et sièges

O6F

Thonel Frédéric

13/03/2017

Table SOHO

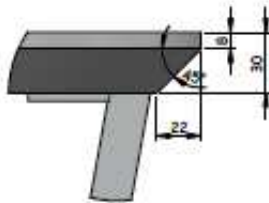
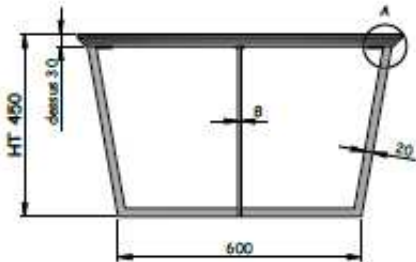
pièce

A4

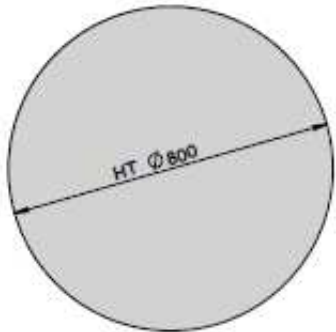
TABLE BASSE SOHO



- Table basse Soho
- Piètement métallique couleur Alu
 - Plateau medium
 - Dessus stratifié Polyrey 8070 ROC
 - Patins feutrine



DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 2



COLLINET
Meubles et sièges

O6F

Therel Frédéric

13/03/2017

Table SOHO

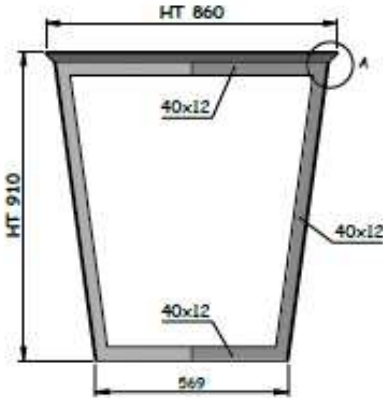
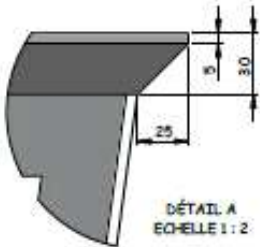
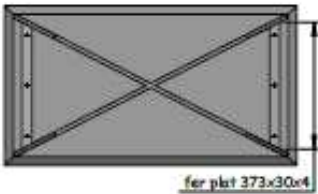
pièce

A4

CONSOLE SOHO



- Console Soho
- Piètement métallique couleur Alu
 - Plateau medium
 - Dessus stratifié Polyrey 8070 ROC
 - Patins feutrine

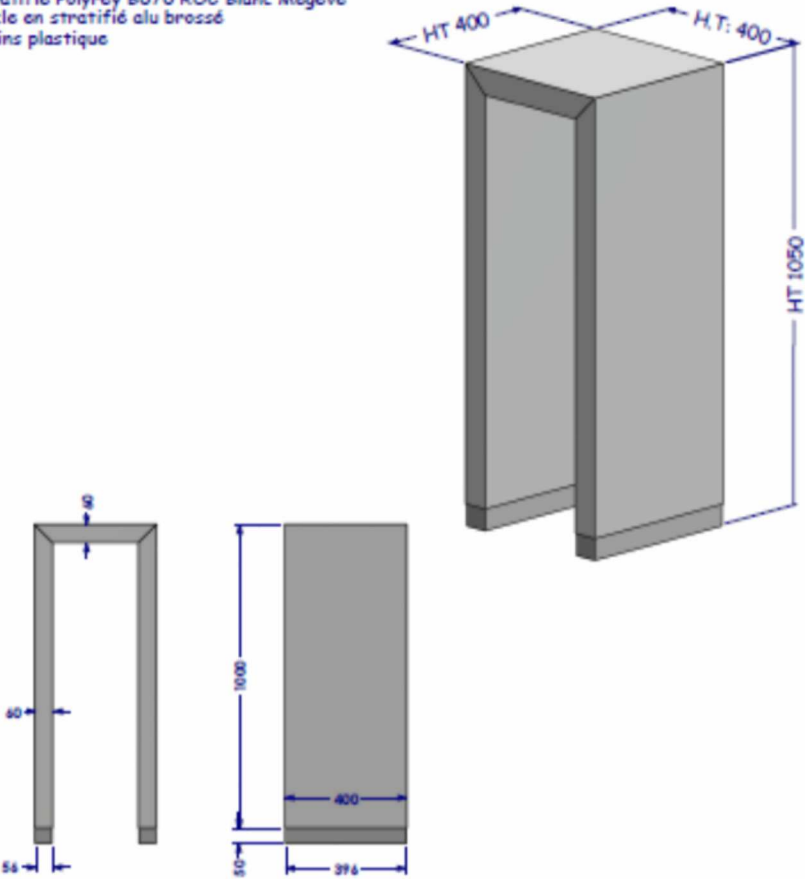


	COLLINET Meubles et sièges	O6F	Therel Frédéric	13/03/2017
		Console Soho	pièce	A4

Porte urne LINEA

Porte Urne OGF

- 400x400xh1050mm
- Structure agglomérée avec chants épaisseur 60mm
- Stratifié Polyrey B070 ROC Blanc Megève
- Socle en stratifié alu brossé
- Patins plastique



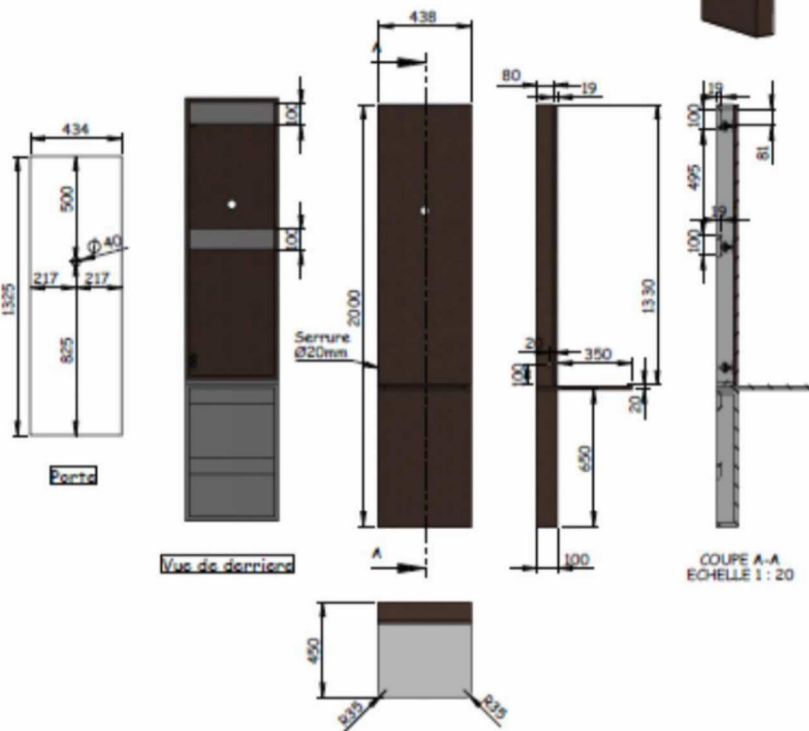
Socle en retrait de 2mm en périphérie

SE4:COLLINET	Art: Porte Urne OGF - 40x40xh105	le 30/10/2015	éch:1:10
USINAGE	Plan: VUE D'ENSEMBLE		

Borne de Doléance- Lobby

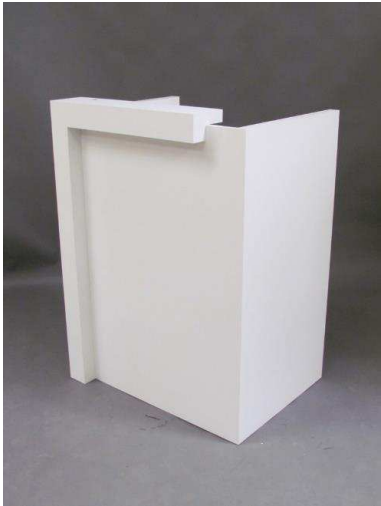


- Borne Doléance - Lobby**
- 438x450x2000mm
 - Caisson en stratifié F2200 marron sur face et chants
 - Porte en stratifié F2200 marron sur charnières invisibles (applique)
 - Tablette en stratifié blanc avec chants stratifié F2200 marron
 - Serrure à poussoir sur caisson haut



	COLLINET Meubles et sièges	BORNE DOLEANCE	Thorel Frédéric	23/06/2011
		borne 438x450x2000	pièce	A4

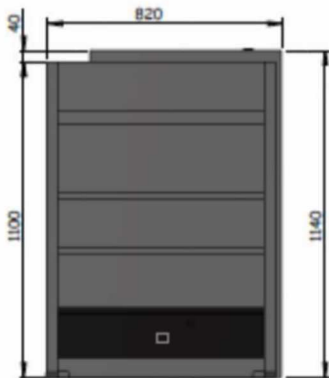
Pupitre salle de cérémonie



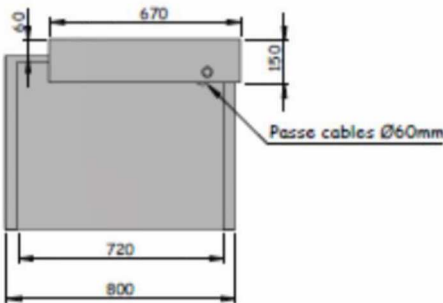
Modification :
plinthe en inox de
protection

Pupitre LINEA Salle de Cérémonie

- 820x660xh1180mm
- Caisson stratifié blanc
- Rayon fixe bas et tiroir en stratifié marron
- Tiroir sur coulisse 400ST avec serrure
- 2 Rayons réglables sur taquets
- Passe cables dessus et dégagement à l'arrière des rayons
- Protection basse des panneaux côtés par profilé en L
- Verins de réglage Ø30mm



Profilé en L
et Verins



COLLINET
Meubles et sièges

PUPITRE LINEA

Pupitre 82x66xh115

Thonel Frédéric 23/06/2015

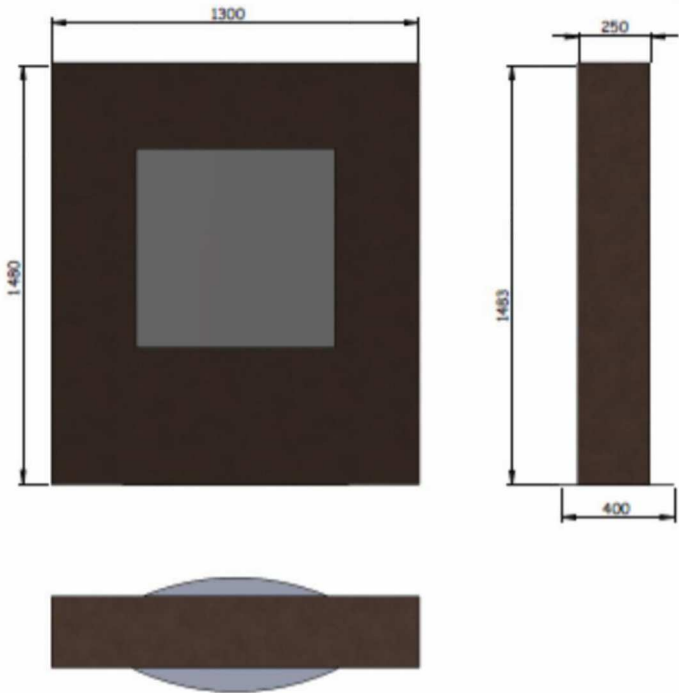
pièce A4

Meuble "Mise en scène"



Cloison mobile salon MIKADO Meuble "Mise en scène"

- 1300x250xh1486mm
- Stratifié chocolat mat
- Niche stratifié blanc brillant
- Platine inox brossé 3mm
- Spot leds à pile + 2 bougies leds supports laqués noir
- Patins feutrine sous le caisson et la platine



COLLINET
Meubles et sièges

Cloison Mobile Salon MIKADO

Thonel Frédéric

23/06/2023

Meuble "Mise en scène"

pièce

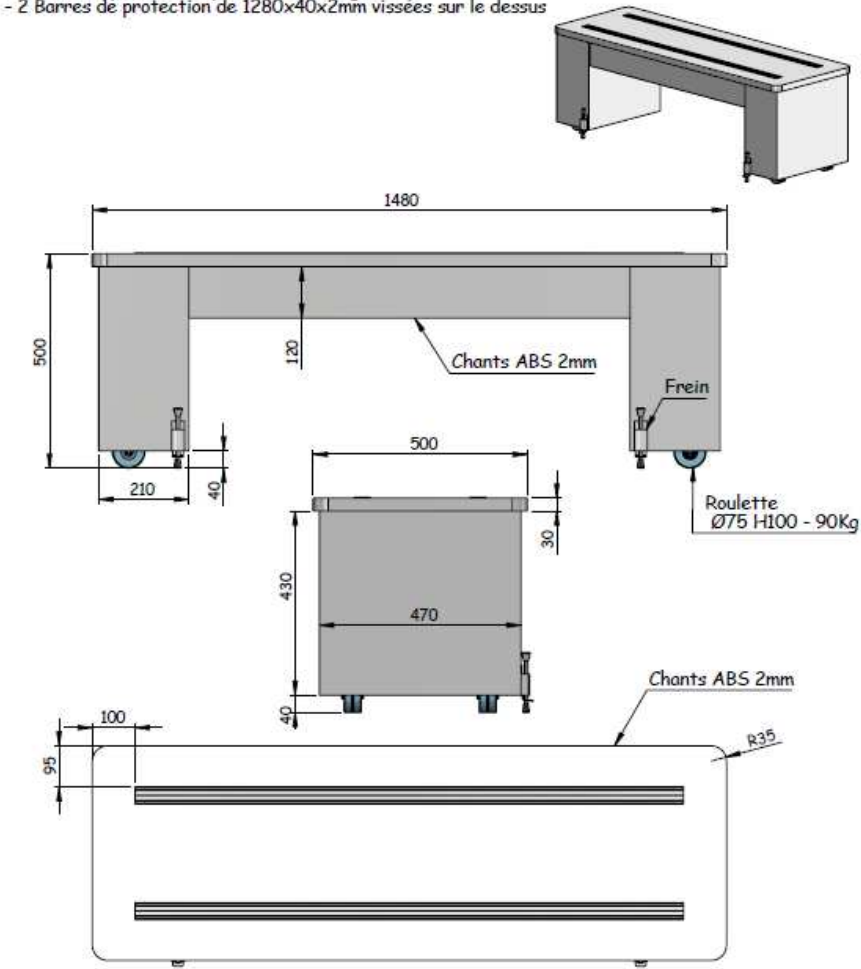
A4

Catafalque Salon



Modification roulettes le
28/09/16

- Catafalque LINEA**
- 1480x500xh500mm
 - Structure aggloméré avec chants
 - Dessus en 30mm, angle arrondis et chants ABS 2mm
 - Placage stratifié coloris blanc
 - 2 Caisson sur roulettes multidirectionnelles (charge Total 300Kg)
 - 2 Freins type arrêt de porte pour blocage
 - 2 Barres de protection de 1280x40x2mm vissées sur le dessus



COLLINET
Meubles et sièges

Catafalque LINEA

Thorel Frédéric

28/09/2016

Salon 148x50xh50

pièce

A4

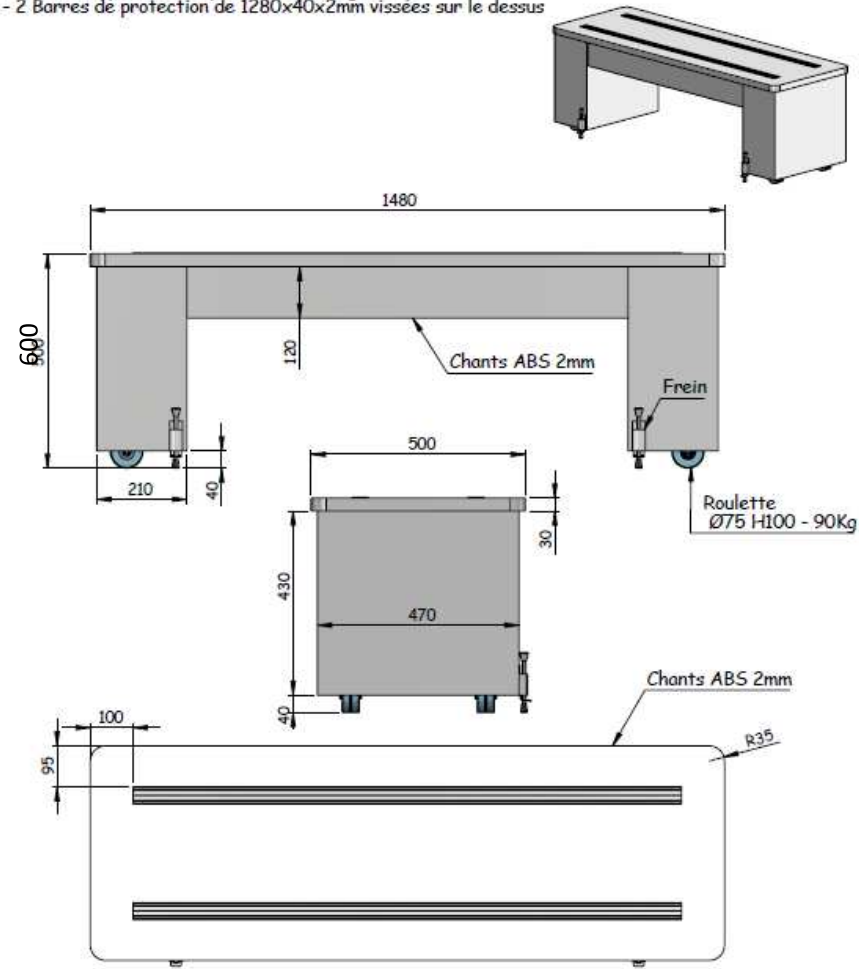
Catafalque salle de Cérémonie



Modification roulettes le
28/09/16

Catafalque LINEA

- 1480x500xh600mm
- Structure aggloméré avec chants
- Dessus en 30mm, angle arrondis et chants ABS 2mm
- Placage stratifié coloris blanc
- 2 Caisson sur roulettes multidirectionnelles (charge Total 300Kg)
- 2 Freins type arrêt de porte pour blocage
- 2 Barres de protection de 1280x40x2mm vissées sur le dessus



COLLINET
Meubles et sièges

Catafalque LINEA

Thorel Frédéric

28/09/2016

Salon 148x50xh50

pièce

A4

AMENAGEMENT CAFETERIA

OGF





Chaise EGO ROCK

Pieds + bas du dossier blanc

Dossier supérieur en plexi glace orange foncé

Variante possible en plexi glace transparent

Hauteur 86cm

Largeur 48 cm

Profondeur 51 cm





Tabouret EGO ROCK

Pieds + bas du dossier blanc

Dossier supérieur en plexi glace orange foncé

Variante possible en plexi glace transparent

Hauteur 113 cm

Largeur 48 cm

Profondeur 54 cm

Hauteur d'assise 74 cm



Table basse ronde



Diamètre 60 cm

Hauteur 50 cm

Base finition inox satinée ultra plate (diam. 45 cm)

Plateau stratifié blanc chant 20 mm

Base ronde 45 cm

Colonne diamètre 5 cm

Chant ABS





Table haute rectangle

Plateau 120x80 cm

Hauteur 110 cm

Base finition inox satinée ultra plate
75x40

2 colonnes diam. 7,6 cm

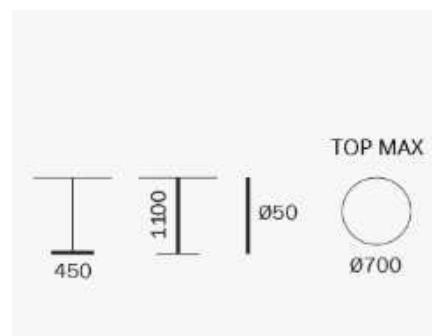
Plateau stratifié blanc chant 20 mm

Chant ABS





Table haute ronde



Piètement haut en acier inox
version avec colonne ø50 mm en acier poli
Plateau plaqué.





Tabouret KUADRA

Pieds section carré inox satiné

Rembourrée simili cuir violet série C 22

Haute assise 82 cm

Hauteur totale 1,07 m





Chaise KUADRA

Pieds section carré inox satinée

Rembourrée simili cuir violet
série C 22

Hauteur 87,5 cm

Hauteur assise 47 cm





Table rectangle TOGO

Pieds acier époxy blanc

Plateau compact blanc 159x89

Hauteur 72 cm

Épaisseur 12 mm





COLLECTION MOBILIER

MAISON FUNERAIRE ROBAUT

COLLECTION ROBAUT



Fauteuil SULLY

Entièrement garni

Découpe fenêtre



COLLECTION ROBAUT

Chaise & Fauteuil SULAM

Entièrement garni

Ouverture bas du dossier



COLLECTION ROBAUT



Réf. Dream



Plateau diamètre 120cm
Finition chant droit placage bois
ou stratifié avec chant ABS
Décors et coloris aux choix



COLLECTION ROBAUT

Table basse GIGA



Table basse Gigogne

Hauteur 45 cm – Diamètre 80 cm

Hauteur 55 cm – Diamètre 50 cm

Hauteur 70 cm – Diamètre 40 cm



COLLECTION ROBAUT

Meubles Buffet sur-mesure

Dimensions : 154cm x Ht. 74cm x P48cm

3 tiroirs sur coulisses métalliques avec ralentisseurs

1 porte avec 1 tablette intérieure avec fermeture
pousse lache

Pieds métal brossé à convenir

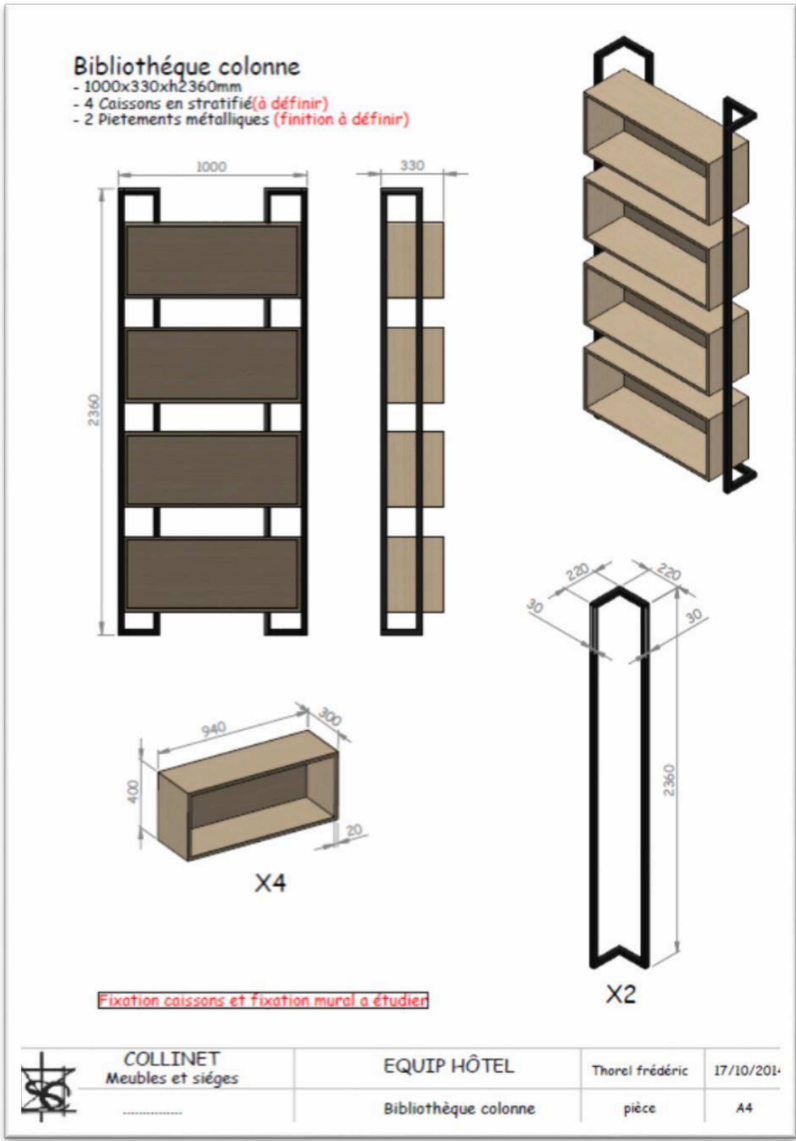


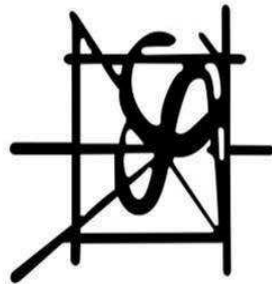
COLLECTION ROBAUT



Etagère
Stratifié au choix

19/12/2016





COLLINET
MOBILIER & SIÈGES

4, rue du Moulin – 55130 BAUDIGNECOURT – France
Tél. +33 [0]3 29 89 61 06 – Fax +33 [0]3 29 89 77 01
contact @collinet-sieges.fr



www.collinet-sieges.fr

Accusé de réception - Ministère de l'Intérieur

02B-212000335-20231017-20230210022-DE

Accusé certifié exécutoire

Réception par le préfet : 20/10/2023







Crématorium de BASTIA

Travaux de rénovation

Référence du document :	JM23-001
Date de publication :	18/05/2023
Révisions (date et modification) :	

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 1 sur 14 - V0



French
Healthcare



Référence JM23-001

Table des matières

1	BREVE DESCRIPTION DE NOTRE SOCIETE	3
1.1	Qui sommes-nous ?	3
2	OBJET	4
2.1	Contexte	4
2.2	Besoin	4
3	La filtration	4
3.1	Process.....	4
3.2	Synoptique.....	6
3.3	Conformité	7
4	Les équipements ATI	7
4.1	Refroidisseur de fumées.....	7
4.2	Filtration	9
4.3	Automatisme et supervision	10
4.4	Cheminées et conduits de fumées	11
4.5	Extraction des gaz.....	12
4.6	Aéroréfrigérants	13
5	Hors prestation.....	14
6	Garantie	14

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 2 sur 14 - V0

1 BREVE DESCRIPTION DE NOTRE SOCIETE

1.1 Qui sommes-nous ?



ATI Industries est une société française spécialisée dans la construction de fours basée à Gien dans le Loiret (45).

ATI ayant racheté l'activité et une partie des actifs de l'entreprise ATI Environnement, elle bénéficie de l'intégralité du savoir-faire de cette dernière, de ses compétences et de son expertise des systèmes de crémation, élaborés et développés depuis 1930.

Recapitalisée en 2020 pour conforter son assise industrielle et la qualité des services apportés à ses clients, ATI Industries renforce ses positions sur le marché de la crémation humaine et celui du retraitement des déchets dans le monde. Ses clients sont les grandes institutions planétaires, telle que l'armée française en déploiement, en passant par les équipementiers intégrateurs auxquels elle apporte une garantie de sérénité à long terme dans les installations de retraitement de déchets lourds ou de déchets techniques.

ATI Industries est une entreprise qui se renouvelle régulièrement pour épouser les évolutions des marchés, des techniques et des usages comme par exemple le développement d'une gamme de systèmes de traitement des fumées pour minimiser l'impact environnemental des crémations. Nos solutions conçues par notre bureau d'étude répondent au besoin client tout en optimisant les coûts d'exploitation. Elle marie la rigueur de méthodes industrielles éprouvées et l'implication concrète de ses collaborateurs déterminés à gagner la satisfaction des clients.

Avec un parc de plus de 3 500 installations dans le monde entier, ATI a démontré ses capacités d'écoute et de fourniture d'équipements auprès de nombreux utilisateurs.

En outre, ATI Industries assure les opérations de maintenance d'une grande partie du parc de la société ATI Environnement, composé d'équipements conçus par ATI ou par ses concurrents, ce qui lui confère un grand retour d'expérience.

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 3 sur 14 - V0



2 OBJET

2.1 Contexte

Nous sommes sollicités par Monsieur Jean-Antoine Gourinal pour le compte d'OGF dans le cadre de la consultation 2023/018 ayant pour objet la Délégation de service public relative à l'amélioration et l'exploitation du crématorium de la Ville de Bastia.

Le site est actuellement exploité par la même société (OGF) dont le contrat de délégation de service public arrive à son terme. Depuis son ouverture au public, le crématorium exploite des équipements de crémation ATI Industrie et est couvert par le contrat cadre de maintenance garantie totale entre OGF et ATI Industrie.

Par délibération en date du 23 mars 2023, le Conseil Municipal de la Ville de Bastia s'est prononcé favorablement sur le principe du lancement d'une procédure de délégation de service public pour l'exploitation du crématorium de la commune à compter du 4 novembre 2023, ainsi que la réalisation d'un programme de travaux.

La date limite de remise des plis est fixée au 22 mai 2023.

2.2 Besoin

Le dossier de consultation des entreprises précise les travaux de remise à niveau des équipements de crémation :

- ✓ Rebriquage complet du four
- ✓ Remplacement du process de filtration

Sur ce dernier élément, des exigences de performances sont fortement recommandées. La filtration doit pouvoir dépasser les niveaux requis par l'arrêté du 28 janvier 2010 fixant les seuils d'émission des rejets atmosphériques et limiter ainsi au maximum l'impact sur l'environnement.

3 La filtration

3.1 Process

Les repères ci-dessous énumérés correspondent aux synoptiques de l'installation (cf. paragraphe suivant) du descriptif technique.

- Les gaz issus de la crémation sont conduits jusqu'au refroidisseur des gaz (*repère 9*) par le biais des gaines de postcombustion.
- Le refroidisseur des fumées (*repère 9*), couplé à un aéroréfrigérant (*repère 10*) permet d'abaisser la température des fumées à des valeurs comprises entre 140°C/160°C.
- À la sortie du refroidisseur des fumées (*repère 9*), les gaz sont à une température comprise entre 140°C et 160°C, température correspondant aux plages de réaction des produits de traitement.



Référence JM23-001

- À ce stade, il est nécessaire d'injecter des réactifs pour abattre les polluants contenus dans les fumées :
 - Pour les gaz acides :
 - HCl
 - SO₂
 - HF
 - Pour les métaux lourds et autres composés :
 - Hg
 - Dioxines
 - Furanés
- Ce produit neutralisant, stocké dans une trémie de stockage ([repère 14](#)), est dosé par une vis spécifique en fonction des besoins et injecté au travers d'un réacteur.
- Le réacteur réalise un mélange intime entre le flux gazeux et le neutralisant pour abattre la pollution.
- Un filtre ([repère 15](#)), est conçu de manière à piéger les poussières, les réactifs injectés dans les fumées et le produit de leur réaction.

Le principe de fonctionnement du filtre est basé sur la constitution d'un « gâteau » sur les média filtrants (poussières et réactif).

Le traitement des gaz de combustion, amorcé dans le réacteur et dans les gaines de fumées est ainsi complété au niveau du filtre pour obtenir des valeurs de rejets en adéquation avec la réglementation.

Lorsque le « gâteau » filtrant présente une perte de charge trop importante (mesurée en continu), les médias filtrants sont automatiquement décolmatés par une injection d'air à contre-courant. Les poussières, les réactifs injectés et le produit de leur réaction accumulés sur les éléments sont récupérés dans la trémie du filtre. Les résidus issus de la filtration sont collectés ensuite vers des fûts de stockage positionné sous le filtre.

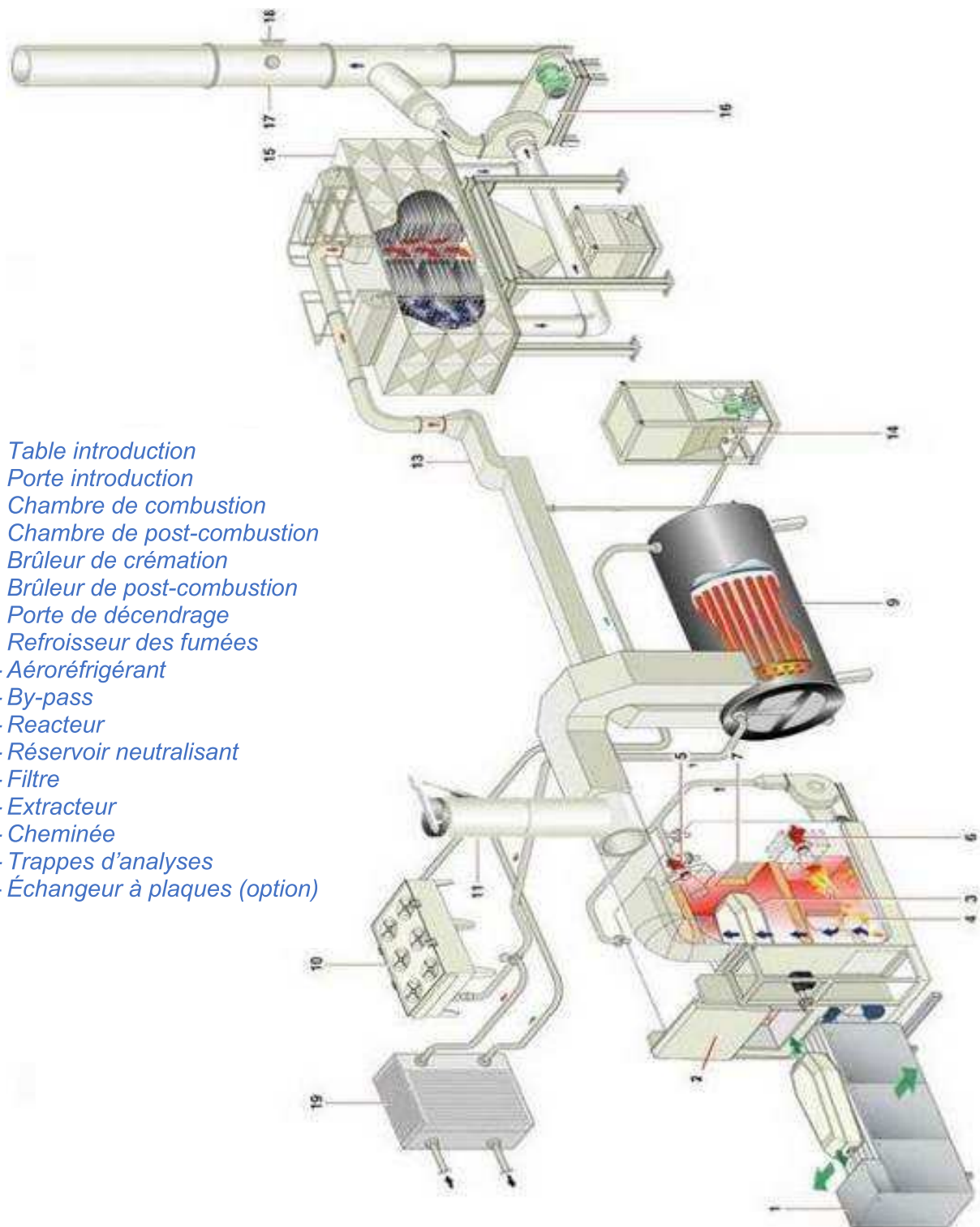
- Un extracteur ([repère 16](#)), assure le maintien en dépression de l'ensemble de la ligne de filtration. Il permet l'évacuation des fumées ainsi traitées par la cheminée ([repère 17](#)).
- La cheminée ([repère 17](#)) est pourvue de l'ensemble des piquages réglementaires pour permettre au travers de ces trappes de prélèvement de réaliser le contrôle des rejets atmosphériques.

SAS ATI Industries**Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France**

Page 5 sur 14 - V0

3.2 Synoptique

- 1- Table introduction
- 2- Porte introduction
- 3- Chambre de combustion
- 4- Chambre de post-combustion
- 5- Brûleur de crémation
- 6- Brûleur de post-combustion
- 7- Porte de décendrage
- 9- Refroisseur des fumées
- 10- Aérateur
- 11- By-pass
- 13- Reacteur
- 14- Réservoir neutralisant
- 15- Filtre
- 16- Extracteur
- 17- Cheminée
- 18- Trappes d'analyses
- 19- Échangeur à plaques (option)





3.3 Conformité

Les valeurs de rejet obtenues sur nos installations nous permettent de garantir des résultats conformes aux valeurs limites par l'arrêté du 28 janvier 2010 définies ci-après :

POLLUANTS		ARRÊTÉ DU 28 JANVIER 2010	Valeurs obtenues par ATI*
Poussières		< 10 mg/ Nm ³	1 mg/Nm ³ en moyenne
Monoxyde de carbone	CO	< 50 mg/ Nm ³	30 mg/Nm ³
Dioxydes d'azote	NO _x	< 500 mg/ Nm ³	300 mg/Nm ³ 200 mg/Nm ³ avec denox
Composés organiques volatiles	COV	< 20 mg/ Nm ³	10 mg/Nm ³
Acide chlorhydrique	HCL	< 30 mg/ Nm ³	10 mg/Nm ³
Dioxyde de soufre	SO ₂	< 120 mg/ Nm ³	80 mg/Nm ³
Mercure	HG	< 0,2 mg/ Nm ³	0,2 mg/Nm ³
Dioxines et furanes		< 0,1 mg/ Nm ³	0,1 ng I-TEQ/Nm ³

* Résultats obtenus sur quelques sites pilotes respectant scrupuleusement les recommandations ATI

4 Les équipements ATI

4.1 Refroidisseur de fumées

Ce processus est nécessaire pour obtenir des températures de fumées compatibles avec les propriétés des réactifs. Le système permet d'abaisser la température des gaz de 850°C à 180°C.

Réalisé en tôle d'acier de forte épaisseur pour appareils à pression, le corps de l'échangeur est assemblé par soudure automatique. Toutes les soudures internes, en contact avec les gaz, sont doublées côté eau.

L'échangeur est constitué de tubes spécifiques, d'épaisseur renforcée. Il est isolé par un calorifuge protégé par une jaquette.

Pour s'affranchir des risques de condensation plus particulièrement lors des démarrages, un système de bypass est prévu de manière à maintenir les équipements au-dessus du point de rosée.

Il est équipé d'une boîte à fumée calorifugée et de portes étanches et calorifugées pour permettre les opérations de ramonage.

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Échangeur « fumées / eau » de type chaudière à tube de fumées

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 7 sur 14 - V0

- ✓ Fonctionne avec une pression d'eau de 4 bars et peut être testé à PN 6 bars
- ✓ Corps équipé de trappes de ramonage
- ✓ Ensemble calorifugé par matelas de laine de roche haute densité de 100 mm avec une protection par jaquette métallique
- ✓ 4 sondes de température :
 - ✓ Deux sondes sur entrée et sortie des fumées
 - ✓ Deux sondes sur arrivée et départ des circuits d'eau.
- ✓ Présence de thermomètres à plongeur
 - ✓ Sur l'arrivée et le départ du circuit d'eau,
 - ✓ Et sur le conduit de fumées en sortie de chaudière
- ✓ La chaudière comprend également
 - ✓ 2 soupapes tarées à 4 bars en DN25 avec renvoi vers le circuit EU
 - ✓ Une vanne de vidange
 - ✓ Un purgeur automatique en point haut
 - ✓ Deux vannes d'isolement amont et aval
- ✓ Décolmatage automatique des tubes de fumées
- ✓ Un système de bypass pour s'affranchir des points de rosée



(Refroidisseur des fumées – non contractuel)

4.2 Filtration

Le filtre est un élément essentiel du process pour garantir les valeurs de rejets atmosphériques imposées par la législation. Il est réalisé en structure mécano-soudé parfaitement étanche pour permettre la réception des éléments filtrants.

Nous proposons 2 types de filtres :

- Filtres à bougies céramiques
- Filtres à manches

L'ensemble est soigneusement calorifugé pour éviter « les points froids » et les problèmes de corrosion en découlant.

Pour garantir son efficacité, le filtre dispose :

- d'un mécanisme de nettoyage à air comprimé avec réservoir d'air, électrovannes et dispositif de commande automatique ;
- d'éléments filtrants (bougies céramiques ou manches) ;
- d'un système de réchauffage pour prévenir des risques de condensation en phase d'arrêt ou de redémarrage ;
- d'un système de by-pass lors des phases de préchauffage.

Une attention toute particulière a été portée au dispositif de maintien des bougies filtrantes / manches.

Ce dispositif assure une parfaite étanchéité entre les circuits « fumées sales » et les circuits « fumées propres ».

Il permet, lors des séquences de décolmatage, d'assurer un excellent maintien des bougies/manches pour éviter des chocs et des frottements éventuels entre les éléments filtrants ce qui, à court terme et de façon prématurée, conduirait à les endommager de manière irréversible.

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Un équipement de décolmatage automatique à l'air comprimé avec son compresseur.
- ✓ Un bypass cheminée directe / filtre avec deux registres motorisés pour la sélection du circuit de fumées ;
- ✓ Un dispositif automatique de détection de l'encrassement du filtre à double seuil de détection (propre / encrassé / alarme) avec renvoi de l'information sur l'automatisme de surveillance. La fonction « encrassé » nécessitant une intervention du personnel, la fonction « alarme » venant bypasser la filtration et empêcher toute nouvelle crémation.
- ✓ En duplicata sera installé en façade du filtre un manostat à liquide permettant une lecture directe de la dépression entre l'amont et l'aval du filtre.

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 9 sur 14 - V0

- ✓ Un système de dosage et d'injection de réactif automatisé destiné à fixer les polluants des fumées avant l'entrée dans le filtre. L'appareil devra disposer d'une réserve permettant une autonomie d'au moins une vingtaine de crémations. L'installation sera livrée avec un stock de réactif de départ permettant d'assurer 200 crémations.
- ✓ Un bidon de 200 l (+/-) fixé sous le filtre, et un stock de bidon vide permettant d'assurer un mois de fonctionnement des installations sur la base d'une hypothèse haute de 80 crémations/mois/four.
- ✓ L'entreprise fournira également l'équipement de manutention adapté à ses bidons (transpalette ou autre)



(Filtre céramique – non contractuel)

4.3 Automatisme et supervision

L'ensemble four et ligne de filtration est géré par un automate programmable de marque SIEMENS ou SCHNEIDER et équipé d'un principe évolutif afin de gérer en toute sécurité le contrôle automatique du tirage, des températures en chambre principale et secondaire en cas de surchauffe ou de surpression.

Chaque four est équipé d'une interface homme machine permettant aux opérateurs de piloter les équipements et d'indiquer les mesures suivantes (liste non exhaustive) :

- Mesure de concentration en oxygène (dans les conditions réelles)
- Mesure en continu de la température de la chambre de combustion
- Mesure en continu de la température de la chambre de postcombustion (entrée-sortie)
- Mesure en continu de la concentration en oxygène à la sortie de la chambre de postcombustion
- Mesure de la dépression dans la chambre de combustion

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France



Référence JM23-001

- Mesure de la température entrée refroidisseur
- Mesure de la température entrée filtre
- Mesure de la température en cheminée.
- Les % d'ouvertures des airs primaires dans la chambre de crémation
- Les vitesses de rotation des différents ventilateurs
- Les % d'ouvertures de l'air secondaire dans la chambre de post combustion
- Temps de crémation

L'ergonomie des écrans de suivi permettra de visualiser en permanence et de façon simultanée la ligne de filtration et le four.

Un poste de supervision informatique installé dans le bureau des opérateurs permet la surveillance et la conduite des équipements.

L'ergonomie des écrans de suivi permet de visualiser en permanence et de façon simultanée la ligne de filtration et le four.

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Les automatismes de pilotage et de contrôle de la ligne de crémation, avec synoptique visuel en temps réel et enregistrement des données (la durée de l'historique ne sera pas inférieure à 1 an) ;
- ✓ Les automatismes de pilotage et de régulation de la récupération de chaleur, avec synoptique visuel en temps réel et enregistrement des données sur un an.
- ✓ La mémorisation des pannes et défauts.
- ✓ Les calculs et analyses des consommations énergétiques gaz et électricité, avec outils graphiques ;
- ✓ La mise à disposition d'un poste informatique « performants », avec un écran de 22 pouces protégé par onduleur et sauvegarde externe de copie de sécurité des données et du soft ;
- ✓ Les logiciels et le développement de la programmation spécifique au crématorium.

4.4 Cheminées et conduits de fumées

Les gaines de fumée sont constituées de conduits en acier à double peau avec isolation thermique renforcée en laine minérale d'au moins 50 mm d'épaisseur. Ces conduits véhiculent les gaz entre le refroidisseur et le filtre.

Ce même type de conduit est utilisé pour le by-pass ainsi que la liaison entre le filtre et l'extracteur.

Les cheminées sont réalisées en acier inoxydable, le by-pass en 310L et la cheminée de filtration en 316L.

Cette consultation ne concernant que la filtration la cheminée bypass actuelle de l'installation sera conservée.

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 11 sur 14 - V0



Référence JM23-001

Les conduits d'exhaure sont équipés de deux trappes d'analyses conformes à la réglementation en vigueur, pour la prise de mesure périodique des effluents gazeux.

La hauteur des cheminées tiendra compte du bâtiment et répond aux exigences de la réglementation en vigueur (en l'espèce, la hauteur de la cheminée est de 6m).

Le débouché de la cheminée permet une vitesse d'éjection des gaz de combustion supérieure à 8m/s conformément à la réglementation en vigueur.

Les égouttures provenant de la condensation des gaz sont collectées en pied de la cheminée. Un orifice de nettoyage est prévu à la base du conduit.

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Les conduits de fumées hautes températures en acier inox avec réfractaire intérieur, et isolation extérieure en laine de roche et enveloppe tôle
- ✓ Les conduits de fumées basse température double peau en inox avec avis CSTB pour fumées gaz ;
- ✓ Les sorties de cheminées directes sur l'extérieur en secours en conduits hautes températures avec registre de sécurité motorisé ;
- ✓ Les liaisons entre le four et sa chaudière-refroidisseur de fumées en conduits hautes températures avec registre de sécurité motorisé ;
- ✓ Les liaisons entre le-refroidisseur de fumées et le filtre en conduits double peau
- ✓ Les bypass et les rejets de fumées après filtration jusqu'en toiture en conduits double peau ;
- ✓ Les piquages et attentes pour prises de mesures réglementaires sur les fumées.

4.5 Extraction des gaz

Sur la ligne de filtration, l'extraction des gaz est réalisée par un moto ventilateur haute pression.

Son dimensionnement prévoit une réserve de 30% sur le débit et sa perte de charge par rapport à un fonctionnement en régime établi.

Les matériaux de construction et la conception de ces équipements permettent le fonctionnement avec une température de pointe pouvant atteindre 250°C.

L'ensemble moto ventilateur repose sur des plots anti-vibratiles et est équipé de manchettes souples à l'admission et au refoulement.

Piloté via l'automate programmable par l'intermédiaire d'un variateur de vitesse, ses caractéristiques de fonctionnement s'ajustent en fonction des besoins de la ligne d'incinération à laquelle il est rattaché.

L'enveloppe est constituée d'une double peau garnie de matériaux insonorisant. Un caisson insonorisant recouvre également la partie motorisation.

SAS ATI Industries**Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France****Page 12 sur 14 - V0**

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Fonctionner aux vitesses les plus bas possibles
- ✓ Pilotage par variation de fréquence
- ✓ Classement minimum : Classe F / IP54

4.6 Aéroréfrigérants

L'aéroréfrigérant est implanté en extérieur. Couplé au refroidisseur de fumée, il assure la dissipation dans l'atmosphère, des calories collectées par la boucle d'eau chaude.

Une protection antigel et antioxydants est ajoutée dans l'eau de process.

La régulation automatique se fait par palier via les groupes ventilateurs.

Conformité par rapport aux exigences requises

- ✓ Les ventilateurs des aéroréfrigérants fonctionneront à la vitesse maximale de 1000 tr/mn ;
- ✓ Les tuyauteries intérieures seront calorifugées par coquilles minérales de 30 mm et enveloppe PVC ou alu ;
- ✓ Les tuyauteries extérieures seront calorifugées par coquilles minérales de 30 mm et coquille aluminium.
- ✓ Le délégataire devra prendre toutes les protections contre les risques de gel.



(Aéroréfrigérant – non contractuel)



Référence JM23-001

5 Hors prestation

- Travaux de génie civil et de bâtiment.
- Eau déminéralisée pour l'échangeur de chaleur
- Les coupures extérieures au local de l'alimentation fuel ou gaz et électrique.
- La sécurité incendie suivant les exigences locales.
- Prise RJ 45 pour la supervision
- Conformité des locaux suivants les directives en vigueur
- Mise en place si nécessaire sur la/les cheminées d'un paratonnerre et son raccordement.

Et d'une manière générale tous travaux non décrits dans notre proposition.

6 Garantie

Sous réserve qu'un accord sur le contrat de maintenance en garantie totale n'ait pas été conclu entre les 2 parties, la garantie suivante s'applique : nous garantissons nos équipements pendant un an.

- Notre garantie prend effet à compter de la date de mise à disposition des produits dans les locaux de ATI Industries.
- Notre garantie est limitée au remplacement des pièces reconnues défectueuses en raison d'un vice de construction ou de matière.
- Les pièces d'usure ne sont pas couvertes par la garantie.
- Cette garantie ne s'applique pas à une utilisation anormale, ni aux dommages provenant d'une négligence ou d'un défaut d'entretien.
- Cette garantie ne comprend pas la main d'œuvre.

Fait à Gien, le 18 mai 2023

SAS ATI Industries

Siège social : 1 Rue Favart 75002 PARIS - France

Page 14 sur 14 - V0



**DÉLÉGATION DE SERVICE PUBLIC POUR
LA RÉALISATION DE TRAVAUX DE
RÉNOVATION ET L'EXPLOITATION DU
CRÉMATORIUM DE BASTIA**

2.5 Programme de travaux



Le projet s'inscrit dans le cadre du renouvellement de la DSP du crématorium de Bastia situé dans l'enceinte du cimetière dit de l'Ondina.

Ce dernier fait l'objet d'un sinistre avec un important chantier de reprises sur plusieurs années.

Dans ce contexte l'accès actuel au crématorium est balisé et protégé et des interventions diverses sont aussi prévues sur cet ouvrage, elles sont de deux catégories :

LISTE DES PRESTATAIRES AVEC LESQUELS OGF TRAVAILLENT

- CLIMAG BASTIA pour l'entretien de la climatisation et ventilation
- ABC Electricité Bastia pour l'électricité
- Orange Bastia pour la téléphonie et internet
- Nettoyage Insulaire Biguglia pour l'entretien ménager du crématorium
- GAZ Lucciana pour l'approvisionnement en gaz liquide
- EATON onduleur continent pour l'armoire électrique
- KONE Ascenseur Haute Corse pour l'entretien de l'ascenseur
- Ortho Metal pour la revalorisation des métaux
- ATI pour la maintenance et entretien du four
- Hygeco pour la maintenance du chariot élévateur et des cellules réfrigérées
- Philippe Mondoloni à Bastia pour les travaux de peinture
- Instore Solution pour la maintenance de la sono-video

TRAVAUX PRIS EN COMPTE PAR LA VILLE DE BASTIA

Avertissement :

- Les travaux de sécurisation du cimetière seront bruyants et pourraient être de nature à interférer avec la coactivité des cérémonies du crématorium.
- Une coordination entre le futur délégataire et la Maîtrise d'Œuvre du chantier devra permettre d'obtenir une planification des cérémonies.
- Le futur délégataire devra avertir sans délais la Mairie de toute apparition de nouveaux désordres sur le bâtiment crématorium.

Liste non exhaustive des travaux en cours par la ville de Bastia :

- Reprises des plaques manquantes ou endommagées dans faux plafonds.
- Réparation de la porte terrasse vers les aéro-réfrigérants.
- Reprise des étanchéités en pied de bâtiment, façades Sud et Ouest.
- Quid de la reprise des voiries et de la récupération des eaux de surfaces des façades Sud et Ouest.
- Reprise du revêtement de sol du local arrivée des cercueils.
- Rehausse de la porte à enroulement à l'arrivée des cercueils.
- Reprise des claustras bois extérieurs du R+2.
- Divers petits travaux de reprises des peintures.

TRAVAUX DE GROS ENTRETIEN, DE REPARATIONS ET D'AMELIORATIONS FONCTIONNELLES A LA CHARGE DU FUTUR DELEGATAIRE



L'ESPACE D'ACCUEIL

L'accueil de la famille et du public se fera toujours depuis l'entrée principale en RdC façade Est. A cet effet, la surface initiale de cet Espace a été augmentée en englobant l'ancienne Salle de Remise des Urnes (dépose du cloisonnement existant).

Cette nouvelle entité de 170 m² s'organisera en trois secteurs :

- Attente des familles.
- Attente du public (la plus étendue),
- Zone de convivialité (tables haute, distributeurs de boissons et point pour repas funéraire).

Cet espace sera augmenté d'une pièce fermée, d'environ 20 m², faisant office de Salle de Visualisation et de Remise des Urnes à usage unique des familles avec une capacité de dix places assises.

Elle pourra aussi servir pour l'accueil/attente des familles et sa confidentialité sera assurée par un film plastique posé sur la verrière donnant en façade Est.

En plus de l'Espace et de la pièce fermée, le RdC comportera deux autres locaux, un pour le Stockage des Urnes (dans une partie de l'ancienne Salle d'Attente des Familles) et un pour le Vestiaire Officiant (ancien local dépôt d'Urnes).

Les travaux prévus au niveau RdC porteront sur de la petite maçonnerie, une intervention sur la peinture, une redistribution du mobilier existant (RdC / R+1) et du mobilier neuf (tables hautes et équipement cuisine).

Ces travaux concerneront également le local rangement du matériel nécessaire à l'exploitation (entretien), sous l'escalier principal.

LA SALLE DE CEREMONIE

La capacité de la Salle de Cérémonie située au R+1 sera portée à 128 personnes assises.

Cela sera possible en y incluant l'actuelle Salle de Convivialité, en réalisant des interventions de reprises en sous-œuvre sur les dispositions existantes et ceci sous la direction d'un BET Structures (dépose du mur mitoyen avec création de deux points porteurs pour la Salle de Cérémonie, dépose du mur séparatif ancienne Salle de Visualisation/Local Introduction).

D'autres travaux seront nécessaires tels que :

- La petite maçonnerie.
- La reprise de l'ensemble des sols, en particulier Cérémonie et ex Convivialité.
- La reprise des plafonds et des murs.
- La reprise de l'installation Electrique et Vidéo.
- La reprise des éléments de ventilation/chauffage avec traitement particulier du niveau sonore (actuellement trop élevé dans la salle de Convivialité).

Le mobilier actuel de la Salle de Cérémonie sera enlevé et remplacé par des bancs en bois, ainsi que le pupitre.



Ce nouvel agencement spatial de la Salle de Cérémonie permettra à toute l'assistance de visualiser le cercueil positionné face à la baie vitrée avec la mer en arrière-plan.

Trois écrans vidéo seront mis à la disposition des familles pour la présentation optimisée de films et de photographies du défunt.

A l'issue de la cérémonie un rideau motorisé et opaque entourera le défunt, qui rejoindra le Local Introduction, hors de la vue de l'assistance, par un cheminement réorganisé et plus direct.

La surface du nouveau Local Introduction sera de 25 m² (au lieu des 17 m² de l'actuel), ce qui permettra une manipulation plus aisée du cercueil.

Les locaux techniques seront au nombre de quatre :

- Le garage, avec la mise en place d'une nouvelle porte métallique de 1.10m.
- Le Dégagement technique permettant d'accéder au Local Introduction par une nouvelle porte de 1.10 m / Cf 1h avec FP + une nouvelle porte donnant sur SAS de la salle de cérémonie.
- Le local Four/Filtration qui sera équipé d'une nouvelle porte de 0.90 m / Cf 1h avec FP.
- Le nouveau Local Stockage des Réactifs gagné sur l'ancienne alcôve de la Salle de Cérémonie et accessible depuis une porte en 1.10 m / Cf 1h avec FP.

La mise à niveau des équipements de crémation est quant à elle détaillée dans la note 2.4. La ligne de filtration sera entièrement renouvelée et le rebriquetage du four est prévue dès le début du contrat.

TABLEAU DES SURFACES REAMENAGEES CREMATORIUM BASTIA

DESIGNATION	RDC et R+2	R+1
Hall - Salle d'attente des familles	55.20	
Salle d'attente - Salle de convivialité	58.20	
Sanitaires Hommes	14.20	
Sanitaires Femmes	14.10	
Salle remise des urnes	17.80	
SAS	3.90	
Stock Urnes	5.20	
Salle repos du personnel	17.40	
Local technique	2.50	
Vestiaire Officiant	3.50	
Sanitaires du personnel	13.40	
Bureau administration 1	20.10	
Bureau administration 2	17.90	
Cage escalier + ascenseur	16.40	
Cage escalier	8.50	
Salle de cérémonie		161.00
Salon extérieur		22.10
SAS		6.60
Local introduction		25.00
Local Filtration		53.20
Dégagement technique		17.30
Matériel		11.00
Garage		14.50
TOTAL	268.30	310.70
TOTAL GENERAL	579.00	

04 MAI 2023

